



# Serie UX

MSL15XUX / 1500kg

Montacargas apilador eléctrico

# MSL15XUX

## características.

El montacargas apilador eléctrico MSL15XUX de Yale® combina sus características con un desempeño confiable. Este montacargas de bajo mantenimiento puede ayudar a incrementar la productividad y a reducir los costos operativos.

### Productividad

- Motores de CA sin mantenimiento
- Pantalla multifunción con BDI y horómetro
- Palanca equipada con un dispositivo de inversión de emergencia
- Función de desaceleración automática
- Interruptor de baja velocidad
- Control de velocidad variable
- Extracción lateral con rodillos para retirar la batería
- Amortiguación de mástil para operación con bajo ruido
- La válvula de alivio de presión integrada ayuda a proteger el montacargas de sobrecarga
- Interruptor de desconexión de energía de emergencia
- Batería de tracción de 240 Ah
- Configuración de almacenamiento en frío (opcional)

### Diseño estructural óptimo

- El bajo centro de gravedad aumenta la estabilidad
- Opciones de mástil de elevación libre total para techo bajo
- Cubiertas de plástico duraderas
- Las ruedas de balanceo ajustable ayudan a mejorar la estabilidad

### Capacidad de servicio

- La configuración de protección con carga baja prolonga la vida de la batería
- Tecnología CANbus
- Los componentes electrónicos simples hacen más eficiente la localización de averías y el mantenimiento
- Los sensores de efecto Hall reducen el desgaste y ayudan a aumentar la vida de los componentes



Palanca izquierda y derecha (est.)



Las patas estabilizadoras son ajustables



Un lado (cámara de frío)



Dos lados (cámara de frío)

### Gráficos de carga

Gráfico del centro de carga

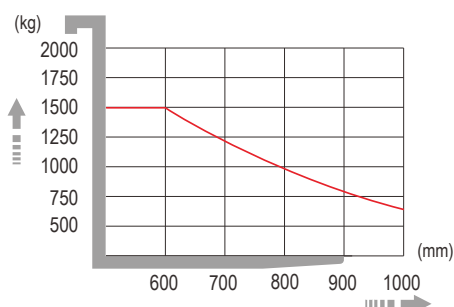
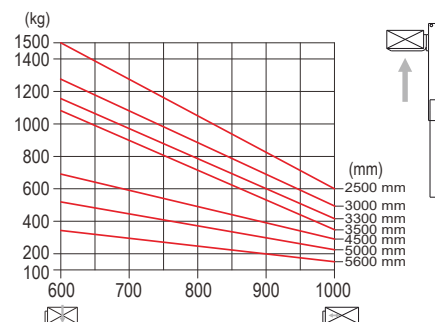
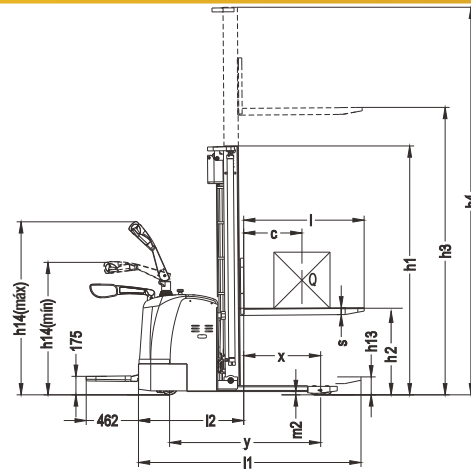
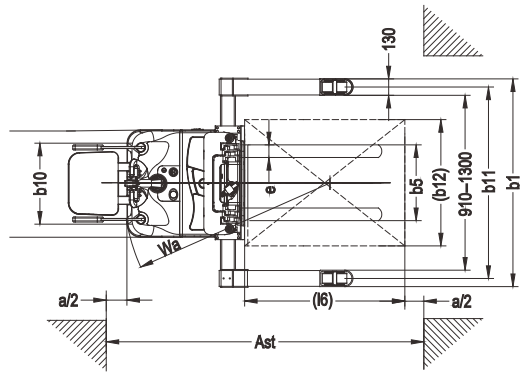


Gráfico de capacidad de carga



## Dimensiones del montacargas



## Especificaciones generales MSL15XUX

Modelo	Medida	MSL15XUX						
Capacidad de carga	Q (kg)	1500						
Distancia desde el centro de carga	c (mm)	600						
Distancia de la carga, desde el centro del eje motriz hasta la horquilla	x (mm)	697						
Altura de la horquilla, contraída	h13 (mm)	70						
Distancia entre ejes	y (mm)	1420						
Carga por eje, con carga delantera/trasera	kg	1440/1280						
Carga por eje, sin carga delantera/trasera	kg	870/350						
Llantas		poliuretano						
Tamaño de llanta, delantera	mm	Φ250×70						
Tamaño de llanta, trasera	mm	Φ80×84						
Ruedas adicionales (dimensiones)	mm	Φ150×60						
Llantas, cantidad delantera/trasera (x = llantas impulsadas)		1x+1/4						
Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	520						
Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	1040-1430						
Altura de mástil, contraída	h1 (mm)	1805	2055	2205	2305	2120	2280	2480
Elevación libre	h2 (mm)	0	0	0	0	1570	1740	1940
Altura de elevación máxima	h3 (mm)	2500	3000	3300	3500	4500	5000	5600
Altura del mástil, extendida	h4 (mm)	3025	3525	3825	4025	5080	5560	6160
Altura del timón en posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)	1150/1450						
Longitud total	l1 (mm)	2020						
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	962						
Ancho total	b1 (mm)	1170-1560						
Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	40/100/1070 (1150)						
Ancho total de las horquillas	b5 (mm)	200-800						
Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	m2 (mm)	35						
Ancho del pasillo para palets 1000x1200 transversalmente	Ast (mm)	2560						
Ancho del pasillo para palets 800x1200 transversalmente	Ast (mm)	2545						
Radio de giro	Wa (mm)	1695						
Potencia del motor de accionamiento	kW	1,2						
Potencia del motor de elevación	kW	3,0						
Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	km/h	6,5/6,7						
Velocidad de elevación, con carga/sin carga	m/s	0,11/0,15						
Velocidad de descendido, con carga/sin carga	m/s	0 12/0 12						
Capacidad máx. de ascenso, con carga/sin carga	%	8/15						
Freno de servicio		Electromagnético						
Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24/240						
Peso de la batería	kg	240						
Dimensiones de la batería: largo/ancho/altura	mm	675x254x500						
Nivel de sonido para el oído del conductor a DIN12503	dB (A)	70						
Peso en servicio (sin batería)	kg	1200/1225/1240/1250/1300/1320/1340						

## MSL15XUX Tipo de enchufe



A

Enchufe



F

Enchufe



G

Enchufe



I

Enchufe


Para obtener más información o para encontrar al distribuidor  
Yale® más cercano, visite la página Yale.com.



**YALE MATERIALS HANDLING CORPORATION**

P.O. Box 7367, Greenville, NC 27835-7367

**[www.yale.com](http://www.yale.com)**

YALE,  y PEOPLE. PRODUCTS. PRODUCTIVITY. son marcas comerciales, marcas de servicio o marcas registradas en los Estados Unidos y algunas otras jurisdicciones. © Yale Materials Handling Corporation 2020. Todos los derechos reservados.

El rendimiento del montacargas puede verse afectado por la condición del vehículo, la forma en que está equipado y la aplicación. Consulte a su concesionario de montacargas industriales Yale® si cualquier parte de la información presentada es esencial para su aplicación. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.