



ERC40-55VH

HOJA DE ESPECIFICACIONES

4000 - 5500 kg

Serie VH

Carretillas elevadoras
eléctricas

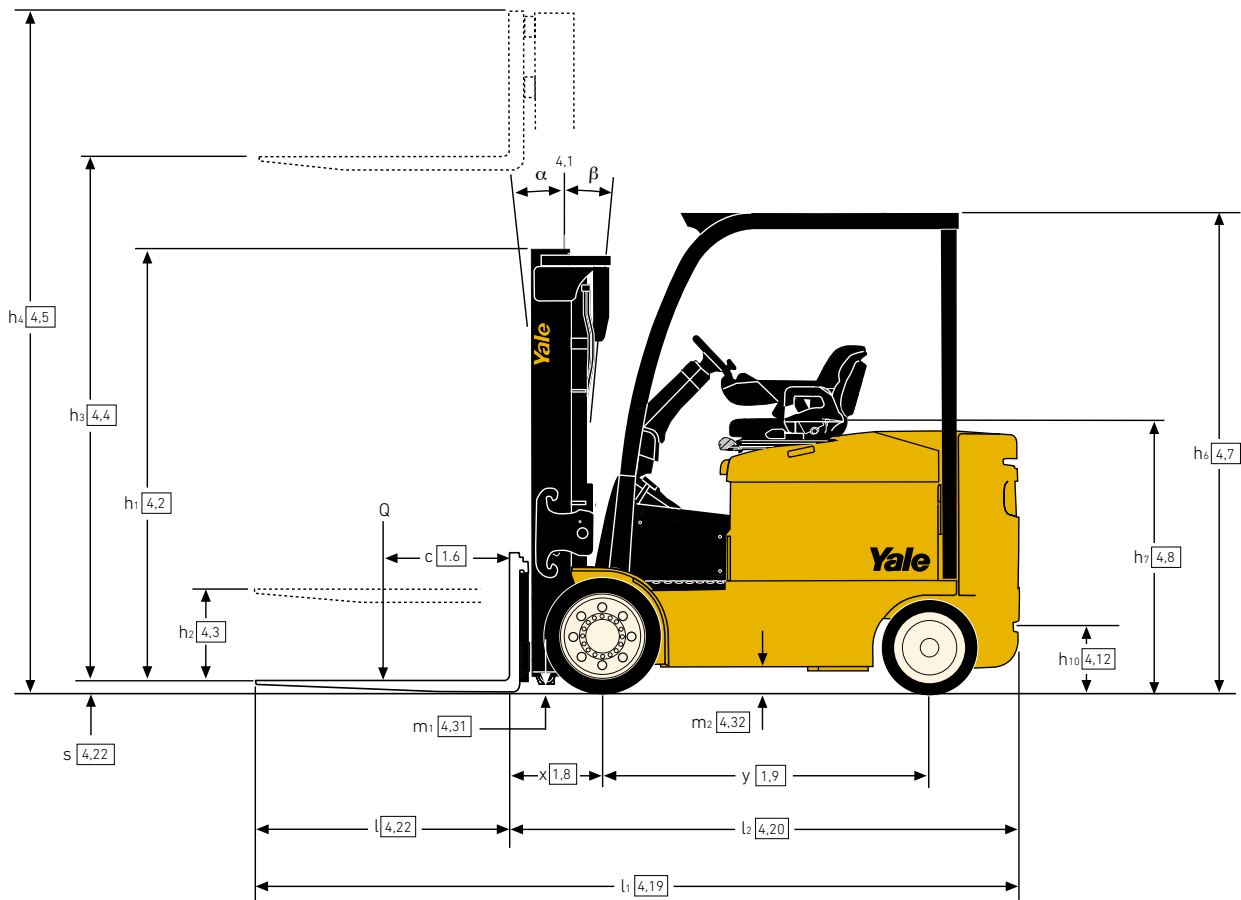
DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE VH

Si $b_{12}/2 \leq b_{13}$

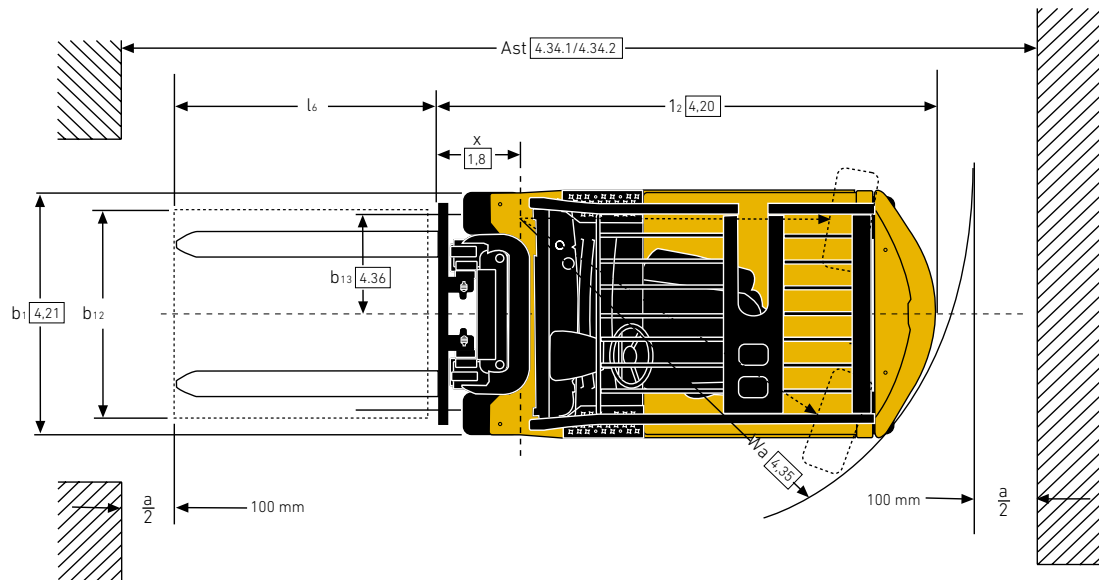
$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$

Si $b_{12}/2 > b_{13}$

$A_{st} = Wa + R + a = Wa + \sqrt{((l_6 + x)^2 + (b_{12}/2 - b_{13})^2)} + a$



DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE VH



VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE VH

		Yale					
		ERC 40VH	ERC 50VHS	ERC 50VH	ERC 55VH		
GENERAL	1.1	Fabricante					
	1.2	Designación del modelo					
	1.3	Propulsión	Eléctrica (Batería)				
	1.4	Tipo de operario	Sentado				
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	4,0	5,0	5,0	5,5	
	1.6	Distancia del centro de carga	500			600	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	447	452		462	
	1.9	Batalla	1574		1739		
	PESO	2.1	Peso de servicio	7217	8121	8112	8824
2.2		Carga por eje, con carga, delantero/trasero	9479 / 1738	11 125 / 1996	11 247 / 1865	12 310 / 2014	
2.3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	3072 / 4145	3101 / 5020	3510 / 4133	3451 / 5373	
RUEDAS	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	Bandaje				
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	22 x 9 x 16	22 x 12 x 16			
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	18 x 6 x 12,1		18 x 7 x 12,1		
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2X / 2				
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b ₁₀ (mm)	1015 / 1115			
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)	972			
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)				
	4.2	Altura del mástil, descendido	h ₁ (mm)	2138			
	4.3	Elevación libre ⁽¹⁾	h ₂ (mm)				
	4.4	Elevación ⁽¹⁾	h ₃ (mm)				
	4.5	Altura, mástil extendido ⁽²⁾	h ₄ (mm)	3340			
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ⁽³⁾	h ₆ (mm)				
	4.8	Altura asiento/altura plataforma ⁽⁴⁾	h ₇ (mm)				
	4.12	Altura acoplamiento	h ₁₀ (mm)				
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	3451	3748	3821	3924
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂ (mm)	2451			
	4.21	Anchura total ⁽⁵⁾	b ₁ /b ₂ (mm)		1200 / 1270		
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO2331	s/e/l (mm)		50 x 120 x 1000		
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	3A		4A		
	4.24	Anchura tablero horquillas	b ₃ (mm)				
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m ₁ (mm)	90			
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)				
	4.34.1	Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm)	3812	3892	3993	4082
	4.34.2	Anchura del pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm)	4012	4092	4193	4282
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2165	2240	2341	2420
4.36	Radio de giro interno	b ₁₃ (mm)		670	741		
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	km/h		19,6 / 20,4	17,7 / 18,3	16,1 / 16,7
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s		0,37 / 0,60		0,29 / 0,45
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s		0,53 / 0,48		0,45 / 0,37
	5.5	Esfuerzo de tracción en la barra de tracción, con carga/sin carga ⁽⁶⁾	N		6790 / 6854	6711 / 6791	6671 / 6751
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ⁽⁷⁾	N		17 532 / 18 254	17 387 / 18 121	17 282 / 18 012
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga ⁽⁸⁾	%		7,0 / 10,9	5,8 / 9,2	5,9 / 9,4
	5.8	Trepabilidad máxima con carga/sin carga ⁽⁷⁾	%		18,3 / 30,1	15,1 / 25,2	15,3 / 25,8
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga	s		4,5 / 4,2		4,7 / 4,3
	5.10	Freno de servicio	Hidráulico / Pie				
	ELÉCTRICA	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW			
6.2		Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	kW				
6.3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No				
6.4		Tensión/capacidad nominal de la batería K5	(V)/(Ah)		80 / 675		
6.5		Peso de la batería	kg		1542 / 2177		
6.6		Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @ número de ciclos		11,5	12,0	
OTROS	8.1	Tipo de unidad de tracción	Electrónica de CA				
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares				
	10.2	Volumen de aceite para accesorios ⁽⁸⁾	l/min				
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor ⁽⁹⁾	dB(A)				
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	Pasador				

(1) Parte inferior de las horquillas

(2) Sin rejilla soporte de carga

(3) h₆ sujeto a +/- 5 mm de tolerancia.

(4) Suspensión total especificada. Vehículo sin carga, con punto índice de asiento (SIP) de acuerdo con la norma ISO 6055

(5) Banda de rodadura estándar/ancho

(6) Valor nominal 60 minutos

(7) Valor nominal 30 minutos

(8) Flujo máximo establecido a través de la pantalla del tablero de instrumentos.

(9) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de pruebas y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERC 40VH

h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
2134	150	3050	3783 ⁽¹⁾	5	5	4000	3600	3360	3870	3520	3220
2434	150	3650	4383 ⁽¹⁾	5	5	4000	3600	3340	3860	3500	3210
2784	150	4350	5083 ⁽¹⁾	5	5	4000	3600	3330	3860	3500	3210
Mástil de 2 etapas de elevación libre total (FFL)											
2134	1352	3075	3857 ⁽²⁾	5	5	4000	3600	3380	3910	3560	3270
2434	1652	3675	4457 ⁽²⁾	5	5	4000	3600	3360	3900	3550	3260
Mástil de 3 etapas de elevación libre total (FFL)*											
2134	1352	4415	5197 ⁽²⁾	5	5	4000	3600	3360	3850	3510	3230
2334	1552	4950	5732 ⁽²⁾	5	5	3910	3520	3270	3750	3420	3140
2534	1752	5550	6332 ⁽²⁾	5	5	3790	3410	3170	3630	3310	3040

(1) Añadir 501 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

* Con mástiles de 3 etapas es necesario utilizar banda de rodadura ancha

(2) Añadir 452 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERC 50VHS

h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
2438	150	3390	4257 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4180	4760	4330	3970
2738	150	3990	4857 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4170	4650	4320	3960
3238	150	4790	5657 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Mástil de 2 etapas de elevación libre total (FFL)											
2138	1222	2815	3731 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4210	4840	4410	4050
2438	1522	3415	4331 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4200	4820	4400	4040
Mástil de 3 etapas de elevación libre total (FFL)*											
2138	1217	4137	5058 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4180	4730	4310	3970
2338	1417	4690	5611 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4170	4710	4300	3950
2438	1517	4990	5911 ⁽²⁾	5	5	4940	4440	4110	4650	4240	3900
2538	1617	5290	6211 ⁽²⁾	5	5	4880	4390	4060	4590	4180	3850
2738	1817	5740	6661 ⁽²⁾	5	5	4730	4300	3960	4480	4090	3760

(1) Añadir 374 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

* Con mástiles de 3 etapas es necesario utilizar banda de rodadura ancha

(2) Añadir 325 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERC 50VH

h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
2438	150	3390	4257 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4180	4760	4330	3970
2738	150	3990	4857 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4170	4650	4320	3960
3238	150	4790	5657 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Mástil de 2 etapas de elevación libre total (FFL)											
2138	1222	2815	3731 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4210	4840	4410	4050
2438	1522	3415	4331 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4200	4820	4400	4040
Mástil de 3 etapas de elevación libre total (FFL)*											
2138	1217	4137	5058 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4180	4730	4310	3970
2338	1417	4690	5611 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4170	4710	4300	3950
2438	1517	4990	5911 ⁽²⁾	5	5	4930	4440	4110	4650	4240	3900
2538	1617	5290	6211 ⁽²⁾	5	5	4820	4390	4060	4580	4180	3850
2738	1817	5740	6661 ⁽²⁾	5	5	4670	4300	3960	4450	4080	3750

(1) Añadir 374 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

* Con mástiles de 3 etapas es necesario utilizar banda de rodadura ancha

(2) Añadir 325 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERC 55VH

h ₁ (mm)	h _{2+s} (mm)	h _{3+s} (mm)	h ₄ (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
2438	150	3390	4257 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4180	4760	4330	3970
2738	150	3990	4857 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4170	4650	4320	3960
3238	150	4790	5657 ⁽¹⁾	5	5	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Mástil de 2 etapas de elevación libre total (FFL)											
2138	1222	2815	3731 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4210	4840	4410	4050
2438	1522	3415	4331 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4200	4820	4400	4040
2138	1217	4137	5058 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4180	4730	4310	3970
Mástil de 3 etapas de elevación libre total (FFL)*											
2338	1417	4690	5611 ⁽²⁾	5	5	5000	4500	4170	4710	4300	3950
2438	1517	4990	5911 ⁽²⁾	5	5	4930	4440	4110	4650	4240	3900
2538	1617	5290	6211 ⁽²⁾	5	5	4820	4390	4060	4580	4180	3850
2738	1817	5740	6661 ⁽²⁾	5	5	4670	4300	3960	4450	4080	3750

(1) Añadir 374 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

* Con mástiles de 3 etapas es necesario utilizar banda de rodadura ancha

(2) Añadir 325 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.





Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico

Yale Lift Truck Technologies


Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Reino Unido

www.yale.com



Seguridad: Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el **CE** marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el **CE** marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Nota: Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991823 Rev.00 (0323DMS) ES