

Yale Robotermodelle



MO Baureihen

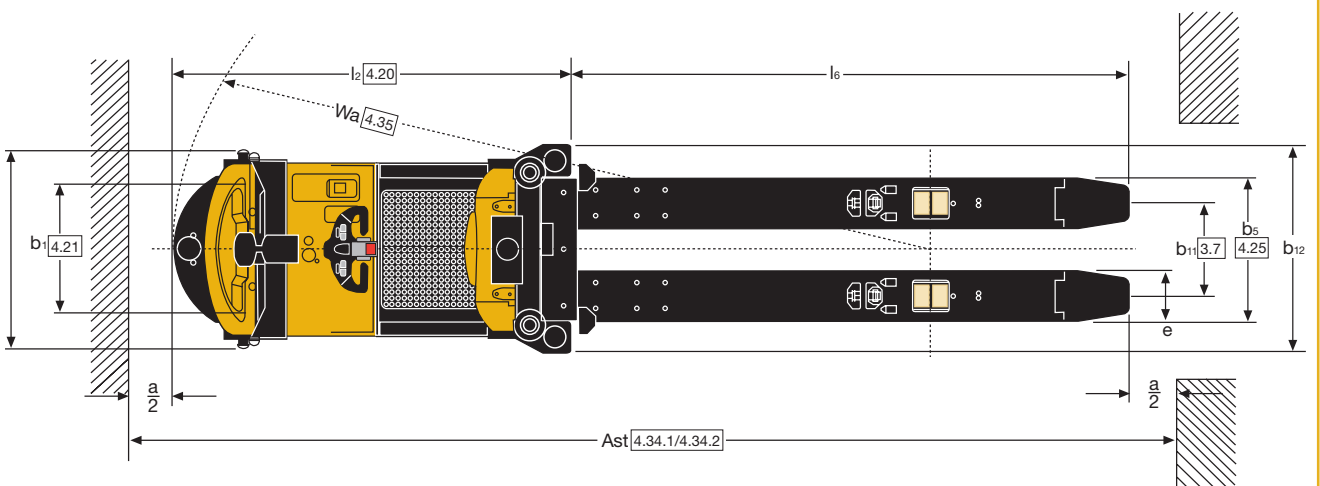
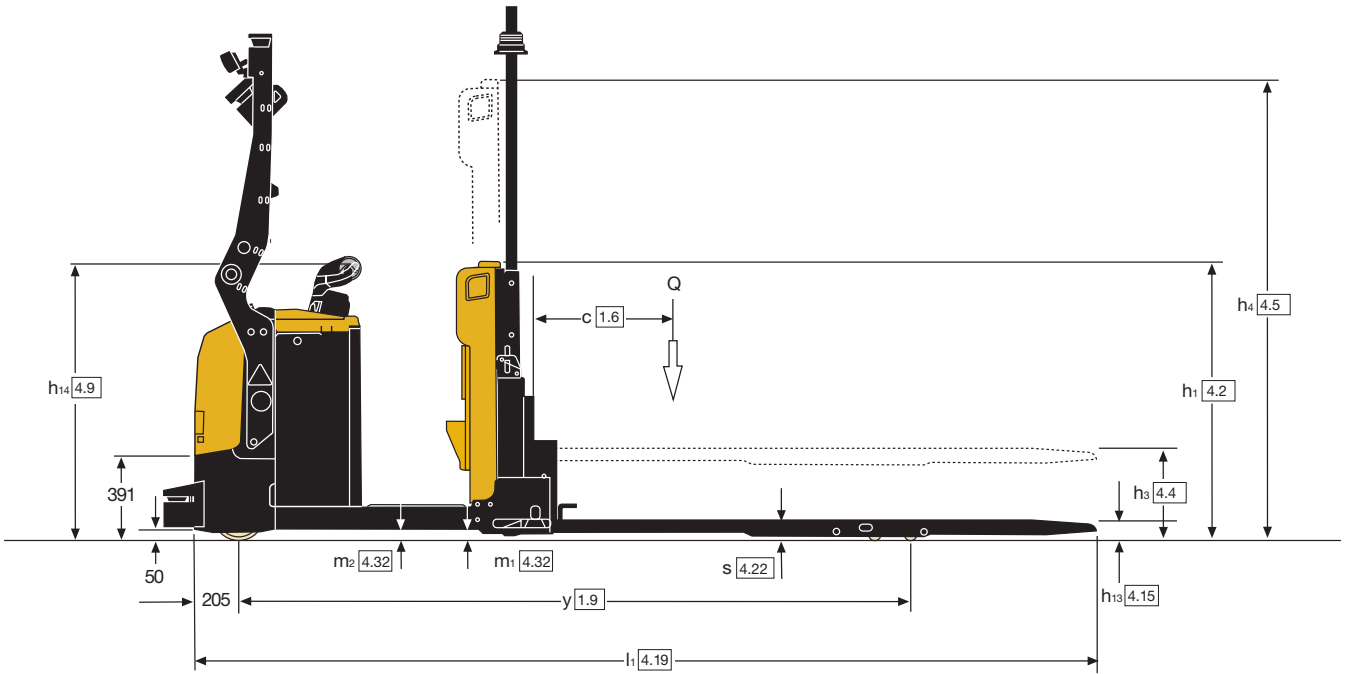
2.500 kg

Interner Transport



- Dualer Betrieb mit Robotersteuerung und manueller Steuerung
- CAN bus-Technologie
- Horizontale Transporte über kurze und lange Strecken

Staplerabmessungen



VDI 2198 - Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MO25	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro (Batterie)	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Interner Transport		Interner Transport	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2.5	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	1200 ⁽¹⁾	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	1620	
	1.9	Radstand	y (mm)	3208	
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	1221
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1370 / 2295	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	905 / 260	
Räder / Fahrwerk	3.1	Bereifung: Polyurethan, Topthane, Vulkollan [®] , vorn/hinten		Vulkollan / Vulkollan	
	3.2	Reifengröße, vorn	ø (mm x mm)	254 x 90	
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)	85 x 90	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)	150 x 79	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1/4	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	437	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	376	
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2485	
	4.4	Hub	h ₃ (mm)	120	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	-	
	4.8	Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe	h ₇ (mm)	152	
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	1317	
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	85	
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	3048	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	1848	
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	952	
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60 / 184 / 1200	
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	560	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	25	
	4.33	Lastabmessungen b ₁₂ × l ₆	b ₁₂ × l ₆ (mm)	800 x 1200 ⁽¹⁾	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	A _{st} (mm)	5190	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	A _{st} (mm)	5162 ⁽¹⁾	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	3413 ⁽¹⁾		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	5.4	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	2.8	
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Gabeln)	m/s	0.023 / 0.039	
	5.3.1	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Gabeln)	m/s	0.038 / 0.018	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6 / 20	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3 / 3	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	8.9 / 5.5	
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2.6
		6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	1.2
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(ah)	24 / 620	
6.5		Batteriegewicht	kg	480	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus ⁽²⁾	kWh/h bei Zyklennzahl	1.13	
8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Drehstromsteuerung / Automatisierung angetrieben von Balyo		
10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	< 67.5		

⁽¹⁾ Bezieht sich auf 2 Paletten = 2400 mm

⁽²⁾ Werte für 40 Zyklen

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen bestimmten Toleranzen. Nähere Informationen sind vom Hersteller erhältlich.

Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

MO Baureihen

Modelle : MO25



Robotik

Dieser Stapler ist mit der Yale Robotertechnik ausgestattet. Unsere Lösungen basieren auf der bewährten Yale Produktreihe manuell bedienbarer Stapler. Diese Dualbetriebsausführung ermöglicht sowohl eine flexible Bedienung als auch eine einfache Wartung. Zudem sind die Vertragshändler in unserem Netzwerk bereits mit 90 Prozent der mechanischen und elektrischen Systeme jeder Robotereinheit vertraut. Zur Unterstützung vor dem Verkauf stehen Fachkräfte für Lagersysteme bereit, die potenzielle Standorte besuchen, um Daten zu sammeln und bei Bedarf Lösungen anzubieten.

Produktivität

- Der leistungsstarke Drehstrommotor mit 2.6 kW bieten Hochleistungsbeschleunigung, -bremsverhalten und -fahrgewindigkeit. Damit eignen sich diese Modelle ideal für Stop-and-go-Anwendungen.
- Eine leichtgängige elektrische Lenkung und eine automatische Verringerung der Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten gewährleisten eine ausgezeichnete Kontrolle und hohe Produktivität.

Ergonomie

- Mit dem Scooter Control und der elektrischen Lenkung, somit kann der Fahrer jederzeit im Stapler bleiben, was, nicht nur zu seinem Schutz dient, sondern auch seine Ermüdung reduziert und die Produktivität erhöht.
- Durch den großen Plattformbereich wird der Fahrerkomfort erhöht und das Kommissionieren auf beiden Seiten dank des vereinfachten Überquerens optimiert.

Betriebskosten

- Integrierte Systemsteuerung und der Drehstromfahr- sowie der Gleichstrompumpenmotor verbessern die Energieeffizienz.

- Durch regeneratives Bremsen wird die Betriebsbremse seltener verwendet, und die Wärme vom Fahrmotor wird abgeführt, wodurch die Lebensdauer aller Schlüsselkomponenten erhöht wird.
- Motoren und Steuerungen werden vor Schäden und Schmutz geschützt, wodurch die Service- und Reparaturkosten gesenkt werden.

Zuverlässigkeit

- Das robuste Chassis und die Schlüsselkomponenten in Industrierausführung sorgen für eine lange Zuverlässigkeit und Lebensdauer.
- Eine stabile Rammplatte schützt den Stapler gegen Aufprall und Beschädigung und minimiert so die Reparaturkosten.
- Die Elektronik des Staplers, der gekapselten elektrischen Anschlüsse und der Hall-Effekt-Sensoren und Schalter – ist gegen Schäden geschützt, um eine hervorragende Zuverlässigkeit, maximale Produktivität und niedrige Servicekosten zu gewährleisten.

Wartungsfreundlichkeit

- Das CANbus-System und die Diagnose können über die Konsole oder den Einzelanschlusspunkt gesteuert und überwacht werden. Fehlercodes können an der Konsole angezeigt werden, um die Analyse und erforderlicher Servicearbeiten zu erleichtern.
- Der wartungsarme Drehstromfahrmotor mit integriertem Wärmeschutz ist zum Schutz gegen Schäden und Schmutz vollständig eingeschlossen, wodurch Stillstandzeiten infolge von Servicearbeiten auf ein Minimum verringert werden.

Folgende Optionen sind erhältlich:

- Kriechgangschalter (vorwärts)

Sonstiges

- Tastenfeld
- Seitliche Batterieentnahme
- Stoßstange in Bodenhöhe (Gummistoßstange)
- Stoßstange in mittlerer Höhe (Frontschutzbügel)
- Universalhaltestange am Motorraum
- Verschiedene Antriebsräder
- Verschiedene Staufächer
- Standardgarantie und erweiterte Garantie

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling** Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Großbritannien.



Telefon: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Veröffentlichungsnr. 220990708 Version 00. Gedruckt in den Niederlanden (1018HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACTOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Ländern.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2018. Alle Rechte vorbehalten. Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775