



MS12-16IL

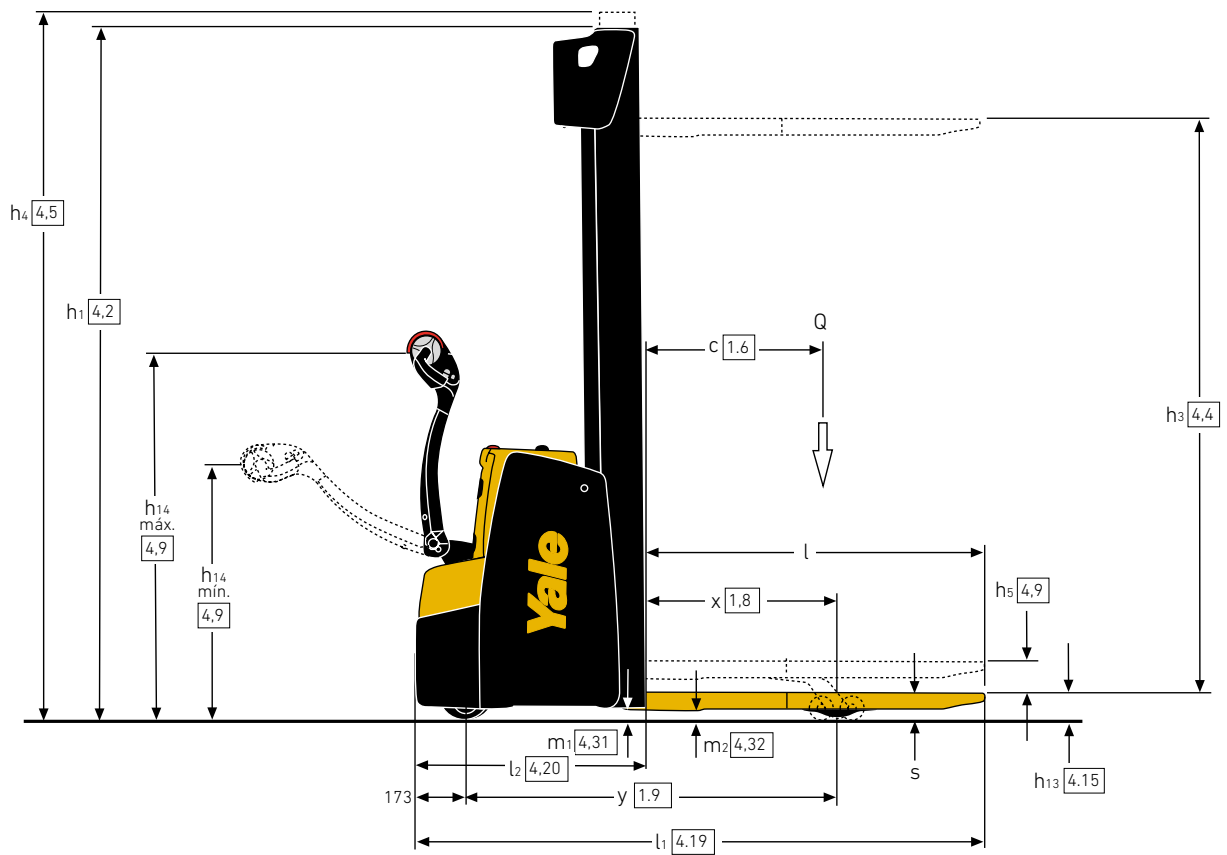
HOJA DE ESPECIFICACIONES

1200 - 1600 kg

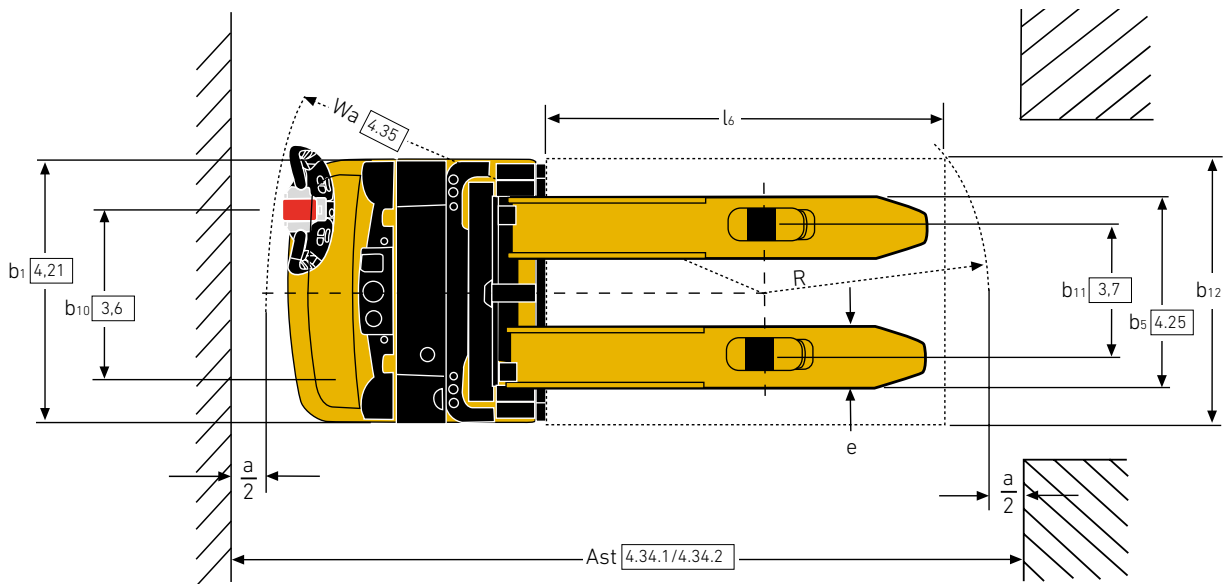
Serie MSIL

Apilador de operario
a pie de elevación
a gran altura

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE MSIL



DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE MSIL



VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE MSIL

		Yale			
		MS12IL	MS14IL	MS16IL	
GENERAL	1.1	Fabricante			
	1.2	Designación del modelo			
	1.3	Propulsión	Eléctrica (batería)		
	1.4	Tipo de operario	Peatón		
	1.5	Capacidad nominal/Carga nominal	1,2	1,4	1,6
	1.6	Distancia del centro de carga	600		
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	644		
	1.9	Batalla	1350		1422
	PESO	2.1	Peso de servicio ⁽⁴⁾	1111	
2.2		Carga por eje, con carga, delantero/trasero	832 / 1479	760 / 1751	920 / 1867
2.3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	735 / 376	715 / 396	790 / 397
RUEDAS	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	Tophane / Poliuretano		
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	230 x 70		
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	85 x 95		
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	150 x 54		
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	1 x + 1/2	1 x +1/4	
	3.6	Banda de rodadura, delantera	510		
	3.7	Banda de rodadura, trasera	385		
DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	1900		
	4.3	Elevación libre	100		
	4.4	Elevación	2800		
	4.5	Altura, mástil extendido	3328		
	4.6	Elevación inicial	120		
	4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción, mín/máx	867 / 1223		
	4.15	Altura, descendido	90		
	4.19	Longitud total ⁽²⁾	2028		2100
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas ⁽²⁾	878	950	
	4.21	Anchura total	790		
	4.22	Dimensiones de las horquillas ⁽¹⁰⁾	55 / 185 / 1150		
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos ⁽⁷⁾	570		
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	44		
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de la batalla	20		
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ × l ₆ en sentido transversal	1000 x 1200		
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés de 1200mm x 1000 mm en sentido transversal	2449	2518	
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés de 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal	2436	2505	
4.35	Radio de giro	1551		1620	
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	6 / 6		
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	6 / 6		
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	0,16 / 0,27	0,15 / 0,27	
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	0,40 / 0,25		
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	4,1 / 10,6	3,6 / 10,6	3,0 / 9,8
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	11,0 / 22,5	9,9 / 22,5	8,8 / 23,3
5.10	Freno de servicio	Electromagnético			
ELÉCTRICA	6.1	Valor nominal del motor de tracción, S2 60 minutos	1,2		
	6.2	Motor de elevación, S3, valor nominal 15%	3 (9)		
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	B		
	6.4	Tensión/capacidad nominal de la batería K5	24 V / 250 Ah ⁽⁵⁾	24 V / 250 Ah ⁽⁸⁾	24 V / 375 Ah ⁽⁴⁾
	6.5	Peso de la batería ⁽³⁾	288		
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	0,78 / 1,0	0,89 / 1,13	0,99 / 1,13
8.1	Tipo de unidad de tracción	Controlador CA			
10.7	Nivel de sonoridad en el puesto del conductor	67,6 / 64			

(1) Con mástil de 3 etapas -43 mm

(2) Con mástil de 3 etapas +43 mm, con mástil de 3 etapas con rejilla soporte de carga +43 mm, con mástil de 2 etapas con rejilla soporte de carga +27 mm

(3) Estos valores pueden variar en +/- 5 %

(4) Batería disponible 24 V / 315 Ah (288 kg)

(5) Batería disponible 24 V / 210 Ah (212 kg); 24 V / 200 Ah BS (185 Kg) la batería no es Din B; con BS200Ah la batalla disminuye y = +62 mm

(6) Con horquillas de 1400/1600 mm +14 kg

(7) Disponible bs 680 mm: con bs 680 mm, x -43 mm, l₁ y l₂ +43 mm

(8) Batería disponible 24V / 210Ah (212 kg); 24 V / 315 Ah (288 kg); 24 V / 375 Ah (288 kg); con 315/375 Ah la batalla se incrementa y = +72 mm

(9) Valor referido a S3 12 %

(10) Con mástil de 2 etapas y b₅ = 570 mm la dimensión "s" aumenta 5 mm para los primeros 250 mm en la puntera

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – SERIE MSIL

Modelo	h ₃ (mm)	h ₂ (mm)	h ₁ ⁽¹⁾ (mm)	h ₄ ⁽²⁾ (mm)	Peso ⁽²⁾⁽³⁾ (kg)		
Mástil sin elevación libre en dos etapas (NFL)							
MS12IL, MS14IL, MS16IL	2800	100	1900 ⁽⁴⁾	3328	329		
	3000	100	2000 ⁽⁴⁾	3528	343		
	3200	100	2100	3728	356		
	3400	100	2200	3928	369		
	3600	100	2300	4128	382		
	3800	100	2400	4328	395		
	4000	100	2500	4528	409		
	4200	100	2600	4728	422		
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas							
MS12IL, MS14IL, MS16IL	2740	1418	1850 ⁽³⁾	3268	341		
	2940	1518	1950 ⁽³⁾	3468	354		
	3140	1618	2050	3668	367		
	3340	1718	2150	3868	380		
	3540	1818	2250	4068	393		
	3740	1918	2350	4268	406		
	3940	2018	2450	4468	419		
	4140	2118	2550	4668	432		
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas							
MS16IL	MS14IL	MS12IL	4040	1318	1850 ⁽³⁾	4606	462
			4340	1418	1950 ⁽³⁾	4906	481
			4620	1518	2050	5186	499
			4900	1618	2150	5466	518
			5180	1718	2250	5746	537
			5460	1818	2350	6026	556
			5740	1918	2450	6306	575
			6020	2018	2550	6586	594

(1) Con elevación libre de 100 mm para el mástil NFL

(2) Con rejilla soporte de carga (h = 1000) para el tablero h₄ + 562 mm (mástil 2 etapas), + 524 mm (mástil 3 etapas), + 518 mm (mástil de 2 toneladas)

(3) Todos los pesos incluyen: estructura del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite. SE EXCLUYE: horquillas, accesorios

(4) No disponible con extracción vertical de batería BS200Ah

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.







Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico

Yale Lift Truck Technologies


Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Reino Unido

www.yale.com



Seguridad: Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el **CE** marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el **CE** marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Nota: Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991711 Rev.00 (0323DMS) ES