



1200 - 2000 kg

Serie MSX

Apilador de gran
altura de elevación
con plataforma para
el operario

MS12-20X

HOJA DE ESPECIFICACIONES

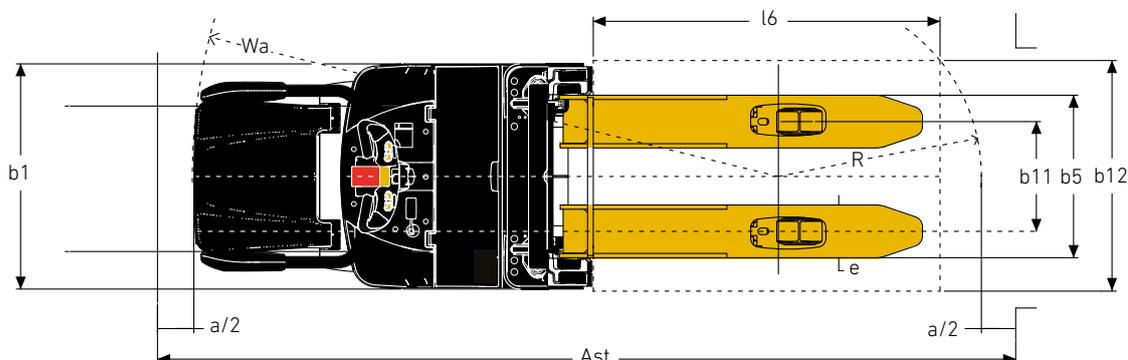
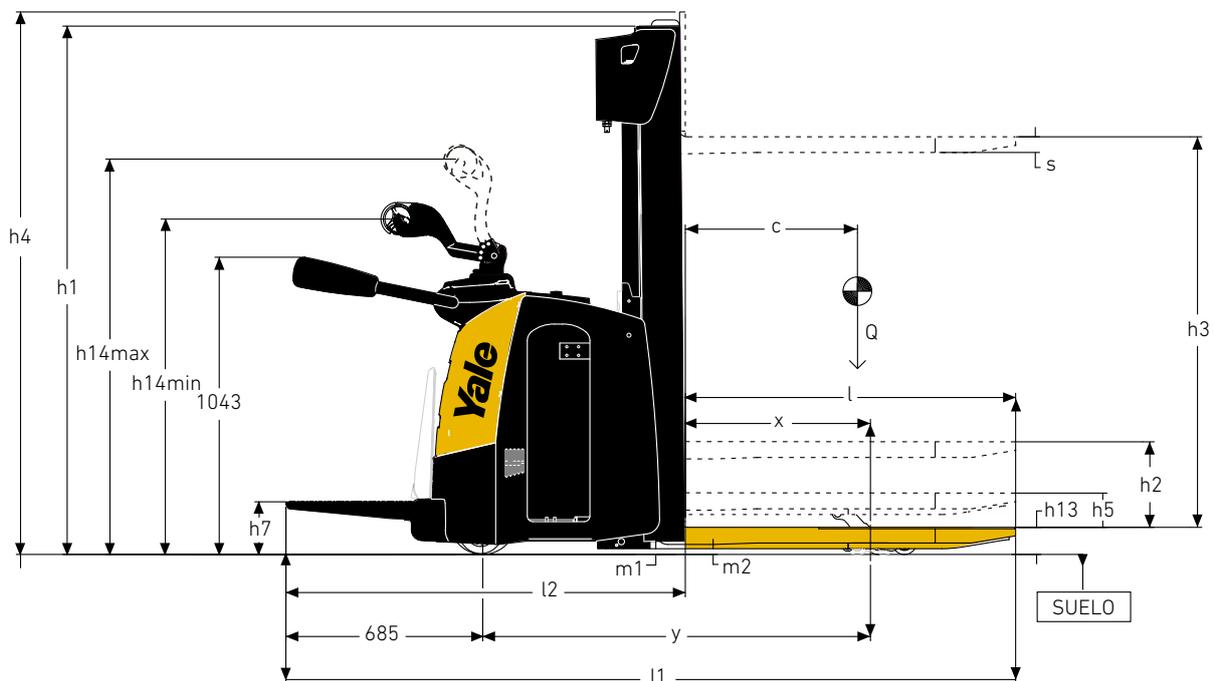
DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE MSX

$$Ast = Wa + R + a$$

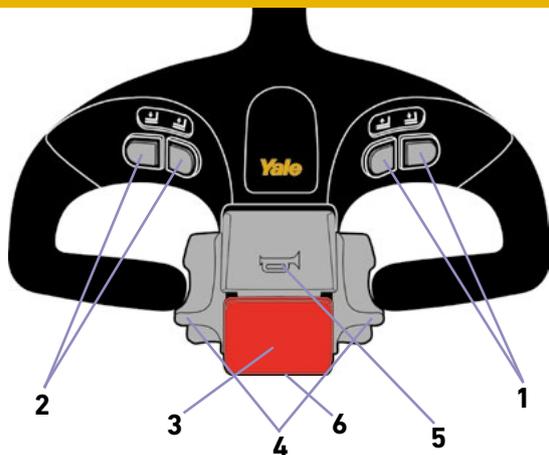
$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

a = 200 mm

l₆ = Longitud de la carga



CABEZAL DEL TIMÓN – SERIE MSX



1. Botones elevación/descenso proporcional
2. Activado/Desactivado para baja velocidad o elevación inicial (opción)
3. Botón de inversión de la dirección de desplazamiento
4. Botones de control de mariposa para dirección de desplazamiento y velocidad
5. Bocina
6. Velocidad ultralenta (lado opuesto)

DIMENSIONES MÁSTIL – MS12X, MS14X, MS16X

h ₃ (mm)	h ₂ (mm)	h ₃ ⁽¹⁾ (mm)	h ₄ ⁽²⁾ (mm)	Peso ⁽³⁾ (kg)
Mástil sin elevación libre en dos etapas (NFL)				
2800	100	1900 ⁽⁴⁾	3328	329
3000	100	2000 ⁽⁴⁾	3528	343
3200	100	2100	3728	356
3400	100	2200	3928	369
3600	100	2300	4128	382
3800	100	2400	4328	395
4000	100	2500	4528	409
4200	100	2600	4728	422

(1) Con elevación libre de 100 mm para el mástil NFL

(2) Con rejilla soporte de carga (h = 1000) para el tablero h₄ + 562 mm (mástil 2 etapas), + 524 mm (mástil 3 etapas), +518 mm (mástil de 2 toneladas)

(3) Todos los pesos incluyen: estructura del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite. SE EXCLUYE: horquillas, accesorios

(4) No disponible con extracción vertical

DIMENSIONES MÁSTIL – MS12X, MS14X, MS16X

h ₃ (mm)	h ₂ (mm)	h ₃ ⁽¹⁾ (mm)	h ₄ ⁽²⁾ (mm)	Peso ⁽³⁾ (kg)
Mástil sin elevación libre en dos etapas (NFL)				
2740	1418	1850 ⁽⁴⁾	3268	341
2940	1518	1950 ⁽⁴⁾	3468	354
3140	1618	2050	3668	367
3340	1718	2150	3868	380
3540	1818	2250	4068	393
3740	1918	2350	4268	406
3940	2018	2450	4468	419
4140	2118	2550	4668	432

(1) Con elevación libre de 100 mm para el mástil NFL

(2) Con rejilla soporte de carga (h = 1000) para el tablero h₄ + 562 mm (mástil 2 etapas), + 524 mm (mástil 3 etapas), +518 mm (mástil de 2 toneladas)

(3) Todos los pesos incluyen: estructura del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite. SE EXCLUYE: horquillas, accesorios

(4) No disponible con extracción vertical

DIMENSIONES MÁSTIL – MS12X, MS14X, MS16X

MODELO	h ₃ (mm)	h ₂ (mm)	h ₃ ⁽¹⁾ (mm)	h ₄ ⁽²⁾ (mm)	Peso ⁽³⁾ (kg)			
Mástil de 3 etapas de elevación libre total (FFL)								
MS16X	MS14X	MS12X	4040	1318	1850 ⁽⁴⁾	4606	462	
			4340	1418	1950 ⁽⁴⁾	4906	481	
			4620	1518	2050	5186	499	
			4900	1618	2150	5466	518	
				5180	1718	2250	5746	537
				5460	1818	2350	6026	556
				5740	1918	2450	6306	575
				6020	2018	2550	6586	594

(1) Con elevación libre de 100 mm para el mástil NFL

(2) Con rejilla soporte de carga (h = 1000) para el tablero h₄ + 562 mm (mástil 2 etapas), + 524 mm (mástil 3 etapas), +518 mm (mástil de 2 toneladas)

(3) Todos los pesos incluyen: estructura del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite. SE EXCLUYE: horquillas, accesorios

(4) No disponible con extracción vertical

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – MS20X

h ₃ (mm)	h ₂ (mm)	h ₃ ⁽¹⁾ (mm)	h ₄ ⁽²⁾ (mm)	Peso ⁽³⁾ (kg)
Mástil sin elevación libre en dos etapas (NFL)				
2600	100	1900 ⁽⁴⁾	3172	327
2800	100	2000 ⁽⁴⁾	3372	340
3000	100	2100	3572	353
3200	100	2200	3772	366
3400	100	2300	3972	379
3600	100	2400	4172	393
3800	100	2500	4372	406
4000	100	2600	4572	419

(1) Con elevación libre de 100 mm para el mástil NFL

(2) Con rejilla soporte de carga (h = 1000) para el tablero h₄ + 562 mm (mástil 2 etapas), + 524 mm (mástil 3 etapas), +518 mm (mástil de 2 toneladas)

(3) Todos los pesos incluyen: estructura del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite. SE EXCLUYE: horquillas, accesorios

(4) No disponible con extracción vertical

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE MSX

			Yale				
			MS12X	MS14X	MS16X	MS20X	
GENERAL	1.1	Fabricante					
	1.2	Designación del modelo					
	1.3	Propulsión	Eléctrica (batería)				
	1.4	Tipo de operario	Operario a pie/Operario a bordo de pie				
	1.5	Capacidad nominal/Carga nominal	Q (t)	1,2	1,4	1,6	2,0
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600			
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	x (mm)	709			
	1.9	Batalla	y (mm)	1319			
	PESO	2.1	Peso de servicio	kg	1100	1130	1240
2.2		Carga por eje, con carga, delantero/trasero ⁽¹⁷⁾	kg	797 / 1503	830 / 1700	897 / 1943	938 / 2305
2.3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero ⁽¹⁷⁾	kg	749 / 351	774 / 356	837 / 403	836 / 407
RUEDAS	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	NDIIThane				
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras ⁽¹⁷⁾	230 x 80				
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras ⁽¹⁷⁾	85 x 100	85 x 70			
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	150 x 54				
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas) ⁽¹⁷⁾	1x + 1 / 2	1x + 1 / 4			
	3.6	Banda de rodadura, delantera ⁽¹⁷⁾	b ₁₀ (mm)	510			
	3.7	Banda de rodadura, trasera ⁽¹⁷⁾	b ₁₁ (mm)	396			
DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁ (mm)	2100			
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	100			
	4.4	Elevación	h ₃ (mm)	3200			3000
	4.5	Altura, mástil extendido	h ₄ (mm)	3728			
	4.6	Elevación inicial	h ₅ (mm)	-			
	4.8	Altura asiento/Altura plataforma	h ₁₄ (mm)	185			
	4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción, mín/máx	h ₈ (mm)	1147 / 1382			
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)	90			
	4.19.1	Longitud total (operario a pie) ³	l ₁ (mm)	2009			2081
	4.19.2	Longitud total (operario de pie a bordo) ⁽³⁾	l ₁ (mm)	2445		2517	
	4.20.1	Longitud hasta la cara de las horquillas (operario a pie) ⁽³⁾	l ₂ (mm)	859		931	
	4.20.2	Longitud hasta la cara de las horquillas (de pie) ⁽³⁾	l ₂ (mm)	1295		1367	
	4.21	Anchura total	b ₁ / b ₂ (mm)	790			
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	55 / 185 / 1150		65 / 185 / 1150	
	4.24	Anchura tablero horquillas	b ₃ (mm)	-			
	4.25	Distancia entre los brazos de las horquillas	b ₅ (mm)	570 ⁽¹⁸⁾			
	4.26	Anchura entre los brazos de carga	b ₄ (mm) m ₁	-			
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	(mm)	42			
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de la batalla	m ₂ (mm)	32			
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ x l ₆ en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1000 x 1200			
4.34	Anchura del pasillo con palés de 1000 mm x 1200 mm transversalmente (operario a pie)	Ast ₂ (mm)	2463			2534	
4.34.1	Anchura del pasillo para palés de 1000 mm x 1200 mm transversalmente (operario a bordo de pie)	Ast ₁ (mm)	2870		2942		
4.34.2	Anchura del pasillo con palés de 800 mm x 1200 mm longitudinalmente (operario a pie)	Ast ₂ (mm)	2429		2500		
4.34.3	Anchura del pasillo para palés de 800 mm x 1200 mm longitudinalmente (operario a bordo de pie)	Ast ₁ (mm)	2836		2908		
4.35	Radio de giro (operario a pie) ⁽²⁾	W _{a2} (mm)	1596		1667		
4.35.1	Radio de giro (operario a bordo de pie) ⁽²⁾	W _{a1} (mm)	2003		2075		
DE LOS EQUIPOS	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga (operario a pie)	km/h	6			
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga (operario a bordo de pie) ^{(19) (20)}	km/h	7,5 ⁽¹⁰⁾	8,5	7	
	5.1.2	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás (operario a pie)	km/h	6			
	5.1.3	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás (operario a bordo de pie) ^{(19) (20)}	km/h	7,5 ⁽¹⁰⁾	8,5	7	
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0,15 / 0,26		0,13 / 0,26	
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0,4 / 0,3		0,24 / 0,17	
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%	- ⁽¹⁶⁾		1,1 / 5,0	
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	7,0 / 16,8 ⁽¹²⁾	6,2 / 16,3 ⁽¹³⁾	8,1 / 20,0	
	5.10	Freno de servicio	Electromagnético				
	ELECTRICO	6.1	Motor de tracción, S2, valor nominal 60 min	kW	1,8 ⁽¹¹⁾		2,5
6.2		Motor de elevación, S3, valor nominal 15%	kW	3 ⁽¹⁶⁾			
6.3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	B				
6.4		Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24V / 250Ah ⁽⁵⁾	24V / 250Ah ⁽⁶⁾	24V / 375Ah ⁽⁷⁾	24V / 375Ah ⁽⁷⁾
6.5		Peso de la batería ⁽⁴⁾	kg	212		288	
6.6		Consumos de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h	1	1,1	1,25	1,3
8.1		Tipo de unidad de tracción	Controlador CA				
8.4	Nivel de ruido medio en el oído del operario de acuerdo con EN 12053.	dB(A)	65,4				

(1) Con mástil de 3 etapas -43 mm

(2) IL (elevación inicial): sección de carga descendida +72 mm

(3) Con mástil de 3 etapas +43 mm, con mástil de 3 etapas con rejilla soporte de carga +43 mm, con mástil de 2 etapas con rejilla soporte de carga +27 mm

(4) Estos valores pueden variar en +/- 5 %

(5) Batería disponible 24V / 210Ah (212 kg); 24V / 250Ah Versión caja polipropileno (180 kg + lastre 32 kg); 24V / 200Ah ion de litio (211 kg)

(6) Batería disponible 24V / 210Ah (212 kg); 24V / 315Ah (288 kg); 24V / 375Ah (288 kg); 24V / 250Ah Versión caja polipropileno (180 kg + lastre 32 kg); 24V / 200Ah ion de litio (211 kg); 24V / 300Ah ion de litio (277 kg); con 315/375Ah la batalla se incrementa y = +72 mm

(7) Batería disponible 24V / 315Ah (288 kg); 24V / 300Ah ion de litio (277 kg)

(8) Batería disponible 24V / 210Ah (212 kg); 24V / 200Ah ion de litio (211 kg)

(9) Batería disponible 24V / 210Ah (212 kg); 24V / 315Ah (288 kg); 24V / 375Ah (288 kg); 24V / 200Ah ion de litio (211 kg); 24V / 300Ah ion de litio (277 kg); con 315/375Ah la batalla se incrementa y = +72 mm

(10) Disponible 8,5 km/h con motor 2,5 kW S2 = 60 min

VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE MSX

GENERAL			Yale			
			MS12X IL	MS14X IL	MS16X IL	MS16X SL
1.1	Fabricante		Eléctrica (batería)			
1.2	Designación del modelo		Operario a pie/Operario a bordo de pie			
1.3	Propulsión					
1.4	Tipo de operario					
1.5	Capacidad nominal/Carga nominal	Q (t)	1,2	1,4	1,6	1,6
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600			
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	x (mm)	644			
1.9	Batalla	y (mm)	1350		1422	1408
PESO	2.1	Peso de servicio	1191		1267	1523
	2.2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero ⁽¹⁷⁾	912 / 1479	840 / 1751	1000 / 1867	1042 / 2081
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero ⁽¹⁷⁾	815 / 376	795 / 396	870 / 397	985 / 538
RUEDAS	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	NDIIThane			
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras ⁽¹⁷⁾	230 x 80			
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras ⁽¹⁷⁾	85 x 95	85 x 75		85 x 70
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	150 x 54			125 x 60
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas) ⁽¹⁷⁾	1x + 1 / 2	1x + 1 / 4		
	3.6	Banda de rodadura, delantera ⁽¹⁷⁾	b ₁₀ (mm)	510		
	3.7	Banda de rodadura, trasera ⁽¹⁷⁾	b ₁₁ (mm)	385		968 - 1168 - 1368
DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	1900		2100	
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)		100	
	4.4	Elevación	h ₃ (mm)		2800	
	4.5	Altura, mástil extendido	h ₄ (mm)		3328	
	4.6	Elevación inicial	h ₅ (mm)		120	
	4.8	Altura asiento/Altura plataforma	h ₁₄ (mm)		185	
	4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción, mín/máx	h ₈ (mm)		1147 / 1382	
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)		90	
	4.19.1	Longitud total (operario a pie) ⁽³⁾	l ₁ (mm)		2105	2177
	4.19.2	Longitud total (operario de pie a bordo) ⁽³⁾	l ₁ (mm)		2540	2612
	4.20.1	Longitud hasta la cara de las horquillas (operario a pie) ⁽³⁾	l ₂ (mm)		955	1027
	4.20.2	Longitud hasta la cara de las horquillas (operario a bordo de pie) ⁽³⁾	l ₂ (mm)		1390	1462
	4.21	Anchura total	b ₁ / b ₂ (mm)		790	
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)		55 / 185 / 1150	
	4.24	Anchura tablero horquillas	b ₃ (mm)		-	
	4.25	Distancia entre los brazos de las horquillas	b ₅ (mm)		570 ⁽¹⁸⁾	
	4.26	Anchura entre los brazos de carga	b ₄ (mm) m ₁		-	
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	(mm)		44	
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de la batalla	m ₂ (mm)		20	
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ x l ₆ en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆ (mm)		1000 x 1200	
	4.34.1	Anchura del pasillo con palés de 1000 mm x 1200 mm transversalmente (operario a pie)	Ast ₂ (mm)		2524	2595
4.34.1	Anchura del pasillo para palés de 1000 mm x 1200 mm transversalmente (operario a bordo de pie)	Ast ₁ (mm)		2932	3002	
4.34.2	Anchura del pasillo con palés de 800 mm x 1200 mm longitudinalmente (operario a pie)	Ast ₂ (mm)		2511	2582	
4.34.2	Anchura del pasillo para palés de 800 mm x 1200 mm longitudinalmente (operario a bordo de pie)	Ast ₁ (mm)		2919	2990	
4.35.1	Radio de giro (operario a pie) ⁽²⁾	Wa ₂ (mm)		1626	1697	
4.35.1	Radio de giro (operario a bordo de pie) ⁽²⁾	Wa ₁ (mm)		2034	2105	
DE LOS EQUIPOS	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga (operario a pie)	km/h		6	
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga (operario a bordo de pie) ⁽¹⁹⁾ ⁽²⁰⁾	km/h		7,5 ⁽¹⁰⁾	8,5
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás (operario a pie)	km/h		6	
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás (operario a bordo de pie) ⁽¹⁹⁾ ⁽²⁰⁾	km/h		7,5 ⁽¹⁰⁾	8,5
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s		0,15 / 0,26	
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s		0,4 / 0,3	
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%		- ⁽¹⁸⁾	
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%		6,6 / 15,3 ⁽¹⁴⁾	6,0 / 15,3 ⁽¹⁵⁾
	5.10	Freno de servicio	Electromagnético			
	ELÉCTRICA	6.1	Motor de tracción, S2, valor nominal 60 min	kW		1,8 ⁽¹¹⁾
6.2		Motor de elevación, S3, valor nominal 15%	kW		3 ⁽¹⁶⁾	
6.3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	B			
6.4		Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24V / 250Ah ⁽⁸⁾	24V / 250Ah ⁽⁹⁾	24V / 375Ah ⁽⁷⁾
6.5		Peso de la batería ⁽⁴⁾	kg		212	
6.6		Consumos de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h		1	1,1
8.1	Tipo de unidad de tracción	Controlador CA				
8.4	Nivel de ruido medio en el oído del operario de acuerdo con EN 12053.	dB(A)		65,4		

(11) Disponible motor 2,5 kW S2 = 60 min

(12) Disponible 10,4/20,0 con motor 2,5 kW S2 = 60 min

(13) Disponible 9,3/20,0 con motor 2,5 kW S2 = 60 min

(14) Disponible 10,0/20,0 con motor 2,5 kW S2 = 60 min

(15) Disponible 9,0/20,0 con motor 2,5 kW S2 = 60 min

(16) Valor referido a S3 12 %

(17) Versión de operario a pie. Para la versión de operario a bordo de pie, se invierte la parte delantera/parte trasera

(18) Disponible b₅ 680 mm: con b₅ 680 mm y mástil de 2 etapas, x -43 mm, l₁ y l₂ +43 mm

(19) Con protecciones laterales no colocadas en posición de protección: 6 km/h

(20) Sin protecciones laterales (opcional): 6 km/h MS16X SL

(21) Con horquillas 35 / 120 / 1150, la dimensión efectiva puede depender de la posición de las horquillas y no de las dimensiones de las horquillas

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

TAMAÑOS DE LAS RUEDAS TRASERAS – SERIE MSX

			b_c 1050 mm	b_c 1250 mm
3.7	Banda de rodadura, trasera (tamaño rueda, trasera = ø 85 x 70 mm) ⁽¹⁾	b ₁₁ (mm)	1178	1378
3.7	Banda de rodadura, trasera (tamaño rueda, trasera = ø 125 x 50 mm) ⁽¹⁾	b ₁₁ (mm)	1132	1332
4.21	Anchura total (tamaño rueda, trasera = ø 85 x 70 mm)	b ₁ / b ₂ (mm)	860 / 1305	860 / 1505
4.21	Anchura total (tamaño rueda, trasera = ø 125 x 50 mm)	b ₁ / b ₂ (mm)	860 / 1214	860 / 1414
4.26	Distancia entre los brazos de las ruedas/superficies de carga	b _c (mm)	1050	1250
4.34	Anchura del pasillo para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal (operario de pie a bordo) (tamaño rueda, trasera = ø 85 x 70 mm)	Ast ₁ (mm)	2989 ⁽²⁾	3040 ⁽²⁾
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal (operario a pie) (tamaño rueda, trasera = ø 85 x 70 mm)	Ast ₂ (mm)	2540 ⁽²⁾	2591 ⁽²⁾
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal (operario de pie a bordo) (tamaño rueda, trasera = ø 125 x 50 mm)	Ast ₁ (mm)	3003 ⁽²⁾	3031 ⁽²⁾
4.34.3	Anchura del pasillo para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal (operario a pie) (tamaño rueda, trasera = ø 125 x 50 mm)	Ast ₂ (mm)	2554 ⁽²⁾	2582 ⁽²⁾
4.34.4	Anchura del pasillo para palés 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal (operario de pie a bordo) (tamaño rueda, trasera = ø 85 x 70 mm)	Ast ₁ (mm)	2978 ⁽²⁾	3042 ⁽²⁾
4.34.5	Anchura del pasillo para palés 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal (operario a pie) (tamaño rueda, trasera = ø 85 x 70 mm)	Ast ₂ (mm)	2529 ⁽²⁾	2593 ⁽²⁾
4.34.6	Anchura del pasillo para palés 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal (operario de pie a bordo) (tamaño rueda, trasera = ø 125 x 50 mm)	Ast ₁ (mm)	2984 ⁽²⁾	3032 ⁽²⁾
4.34.7	Anchura del pasillo para palés 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal (operario a pie) (tamaño rueda, trasera = ø 125 x 50 mm)	Ast ₂ (mm)	2535 ⁽²⁾	2583 ⁽²⁾

(1) Versión de operario a pie. Para la versión de operario a bordo de pie, se invierte la parte delantera/parte trasera.

(2) Con mástil de 3 etapas +12 mm

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.





Acercas de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Reino Unido

www.yale.com



Seguridad: Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el **CE** marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el **CE** marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Nota: Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991719 Rev.01 (1124CM) ES