



LIVRE BLANC

Les ingrédients de la réussite  
pour la manutention dans le  
secteur de la transformation  
agroalimentaire

L'industrie agroalimentaire est confrontée à des problématiques opérationnelles spécifiques en termes de manutention et de magasinage. De nombreux facteurs peuvent avoir une incidence non négligeable sur la rentabilité et l'efficacité opérationnelle. Cependant, des solutions, des stratégies et des équipements appropriés peuvent l'aider à trouver la recette du succès et faire face aux divers points sensibles.

Dans ce livre blanc, les spécialistes de Yale Lift Truck Technologies explorent les principaux défis de l'industrie agroalimentaire et proposent des pistes pour aider les entreprises à y faire face.

## Un secteur riche en opportunités

---

Dans la zone EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique), l'industrie agroalimentaire est un secteur déterminant et vital caractérisé par une croissance soutenue et un marché considérable. Par exemple, l'industrie européenne des produits alimentaires et des boissons génère à elle seule un [chiffre d'affaires de 1100 milliards d'€](#) et représente [222 milliards d'€](#) de valeur ajoutée. Ces chiffres en font l'un des plus vastes secteurs manufacturiers de l'Union européenne, [avec 4,5 millions de personnes employées](#).

À l'échelle mondiale, [le marché de la transformation agroalimentaire poursuit son expansion](#), dynamisé par divers facteurs tels que la prise de conscience croissante des consommateurs en matière de santé, l'augmentation de la demande en plats préparés, le développement de l'urbanisation, l'augmentation des revenus disponibles et l'évolution des habitudes alimentaires. Toutefois, pour tirer parti de ce potentiel de marché, les entreprises du secteur agroalimentaire doivent faire face à des enjeux sectoriels.

## Les coûts des matières premières sont en hausse

---

L'industrie agroalimentaire est fortement impactée par la volatilité des prix des matières premières. La dernière décennie a été jalonnée par d'importantes fluctuations et par une augmentation régulière des coûts. À titre d'exemple, une source britannique indique qu'en 2023, les coûts des matières premières avaient [augmenté de 50 %](#) au cours des 18 mois précédents. Ce constat est le reflet d'une problématique mondiale : en 2022, l'Organisation

des Nations unies pour l'alimentation et l'agriculture (FAO) a indiqué que dans le monde, les prix des denrées alimentaires de base étaient [en augmentation de 40 % d'une année sur l'autre](#).

Cette hausse vient grever des marges bénéficiaires déjà serrées. Cependant, un programme de gestion de parc approprié permet de maîtriser les coûts des parcs de manutention du secteur agroalimentaire. En effet, les programmes de gestion de parc analysent les applications et les données opérationnelles afin d'aider à la restructuration des parcs d'équipements de magasinage. Cette approche permet de limiter autant que possible le nombre d'équipements immobilisés, ce qui réduit les coûts superflus et améliore l'efficacité générale.

La maintenance joue également un rôle crucial dans la gestion de parc, car c'est un facteur qui peut maximiser la durée de vie et les performances des équipements. La maintenance préventive et la maintenance prédictive contribuent toutes deux à limiter les temps d'immobilisation des équipements et donc, potentiellement, de coûteuses perturbations de l'activité.

Une maintenance correcte des équipements permet également de prolonger leur durée de vie utile et de retarder le moment où il faudra acquérir de nouveaux équipements. De plus, grâce à la maintenance, les chariots peuvent fonctionner en toute fiabilité pendant plus longtemps. Ces deux facteurs sont bienvenus dans un secteur où les budgets consacrés aux équipements neufs sont en baisse. Autre avantage : cette approche permet de réduire l'impact sur l'environnement en optimisant l'utilisation des actifs existants.





# Le développement durable est plus que jamais à l'ordre du jour

---

L'industrie agroalimentaire représente [plus d'un tiers](#) des émissions de gaz à effet de serre dans le monde. C'est donc une cible privilégiée pour les initiatives de réduction des émissions. À ce titre, il y a eu une augmentation substantielle des investissements dans le domaine du développement durable. Près de [55 % des chefs d'entreprise](#) des secteurs de l'alimentation, des boissons et de l'agriculture ont fait état d'une augmentation des niveaux d'investissement dans la durabilité environnementale au cours de ces dernières années.

Des [tendances](#) telles que l'étiquetage clair, les produits à base de plantes et l'impression alimentaire en 3D sont de plus en plus répandues. Ces pratiques reposent sur la transparence, l'approvisionnement éthique et la réduction des déchets, en tenant compte à la fois de l'impact sur l'environnement et de la demande des consommateurs. Et les consommateurs continuent d'afficher une préférence marquée pour les produits durables, beaucoup étant prêts à payer plus cher pour des articles respectueux de l'environnement. Par exemple, les consommateurs sont prêts à accepter une [hausse allant jusqu'à 36 %](#) du niveau de prix des produits durables par rapport à des produits standard.

Néanmoins, malgré la volonté affichée d'intégrer davantage la durabilité dans la composante manutention des opérations de transformation alimentaire, cela ne va pas sans poser de difficultés. Le choix d'un équipement électrique a souvent impliqué un entretien et un remplacement coûteux des batteries plomb-acide et nécessité des infrastructures de recharge puissantes et onéreuses. Mais la technologie lithium-ion adaptée aux chariots élévateurs et aux équipements de magasinage peut constituer une solution. Les batteries lithium-ion ont une durée de vie jusqu'à trois fois supérieure à celle des batteries plomb-acide. Elles peuvent souvent être rechargées rapidement et efficacement, ce qui permet d'optimiser la consommation d'énergie et les coûts connexes.

Comme les batteries lithium-ion peuvent être rechargées sur place, cette transition rend également inutiles les grands espaces de stockage et les vestiaires, ce qui contribue à lever un obstacle à l'adoption d'équipements zéro émission.

## Pas d'autre choix que de respecter des normes strictes

---

Pour les sites de transformation alimentaire, les réglementations strictes sur la sécurité alimentaire ainsi que les normes de traçabilité et de contrôle de la température sont des préoccupations quotidiennes. [Le règlement OCR \(Official Control Regulation\) de l'UE](#) exige une visibilité et une traçabilité renforcées des produits alimentaires. Les acteurs du secteur agroalimentaire ont l'obligation de tenir des enregistrements détaillés permettant de prouver qu'ils respectent les normes de sécurité, comme les informations relatives aux fournisseurs de matières premières, les processus de production et les canaux de distribution.

Jour après jour, les sites de transformation alimentaire doivent éviter au maximum la contamination des aliments, et lorsque des équipements de manutention sont présents, cette exigence peut devenir plus complexe à respecter. Les environnements de travail impliquant des liquides corrosifs peuvent avoir une incidence sur la sécurité alimentaire, les équipements et la productivité, entraînant des temps d'immobilisation. La contamination des aliments par des lubrifiants non aptes au contact alimentaire est susceptible



d'être tout à la fois dangereuse et source de litiges pour les producteurs du secteur alimentaire.

En l'espèce, les entreprises peuvent opter pour des équipements de manutention utilisant des lubrifiants de qualité alimentaire. Le but ? Minimiser les risques de contact accidentel entraînant une contamination des aliments et donnant lieu à des rappels de produits. Le lithium-ion est également une technologie propre adaptée aux chariots fonctionnant sur batterie et qui ne produit pas d'émissions de gaz d'échappement, ni de substances telles que des émanations et de l'acide à proximité des aliments manipulés.

Le règlement OCR (Official Control Regulation) préconise également le recours à des technologies modernes pour améliorer la traçabilité et la visibilité. Il s'agit par exemple de la tenue d'enregistrements numériques, de systèmes de rapports électroniques et d'autres solutions technologiques permettant de suivre et tracer les produits tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Ici, la télématique (Yale Vision par exemple) contribue à optimiser la traçabilité tout en améliorant l'efficacité du parc.

La télématique peut également contribuer à la sécurité opérationnelle par d'autres biais. Par exemple, Yale Vision n'autorise l'accès aux équipements et leur utilisation qu'aux seuls opérateurs ayant reçu la formation requise. Yale Vision fournit un suivi des chocs, des alertes et des données sur les incidents – ce qui concourt à l'optimisation des itinéraires et au renforcement des comportements souhaités – et peut également assurer le suivi des formations nécessaires.

C'est un point particulièrement important dans le secteur de la transformation alimentaire, qui connaît une importante pénurie de main-d'œuvre d'entrepôt et d'opérateurs d'équipements de manutention. Les employés les moins chevronnés peuvent induire des risques d'endommagement ou liés à la sécurité alimentaire. Un travail physiquement difficile et source de pénibilité

peut donner lieu à des problématiques de recrutement et engendrer un fort turnover du personnel, ce qui rend d'autant plus impérieuse la nécessité de veiller au confort de travail de l'opérateur.

Dans le même temps, les entreprises doivent respecter les réglementations locales en matière de sécurité opérationnelle pour leurs employés : elles se doivent par exemple d'aider les opérateurs à éviter les troubles musculosquelettiques ou les blessures physiques. Le non-respect de ces réglementations peut entraîner des incidents, des amendes et des temps d'immobilisation imprévus. Il est essentiel de choisir un chariot qui optimise le confort de l'opérateur. Le gerbeur à double niveau à plate-forme MS20XD Yale, par exemple, peut être doté de trois postes de conduite différents en fonction des applications : une plate-forme rabattable, une plate-forme fixe avec protections latérales et une plate-forme fixe avec protection arrière. Le poste de conduite conçu de manière ergonomique est confortable et facilite le travail.


## Boostez vos performances dans le secteur de la transformation agroalimentaire

En conclusion, l'industrie de la transformation agroalimentaire évolue dans un paysage complexe de défis. Cependant, en optant pour des programmes de gestion de parc performants, en intégrant la technologie des batteries lithium-ion et en adoptant des pratiques exemplaires en matière de sécurité et de traçabilité, les entreprises peuvent espérer prospérer dans un secteur concurrentiel.

Pour en savoir plus : [www.yale.com](http://www.yale.com)

 [www.yale.com](http://www.yale.com)

© 2024 Hyster-Yale Group, Inc., tous droits réservés.

YALE et  sont des marques d'Hyster-Yale Group, Inc.

**Yale Lift Truck Technologies**

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG Royaume-Uni  
Tél. : +44 (0) 1276 538500 Fax : +44 (0) 1276 538559