



WHITEPAPER

# Den Kostendruck bewältigen

Praxisgerechte Lösungen für Lager- und Logistikbetriebe

Lager- und Logistikbetriebe haben seit Jahren mit stetig steigenden Kosten zu kämpfen. Allein die Kosten für Lagerimmobilien, bestehend aus Mieten, Servicegebühren und Steuern, sind [in den zwölf Monaten bis Juli 2023 um 10,1 Prozent in 52 globalen Märkten gestiegen](#). Weitere Kostensteigerungen, etwa durch höhere Lohn- und Energiekosten und Ausgaben für die Wartung und Sicherheit, verstärken den Druck, die Effizienz bei gleichzeitiger Senkung der Betriebskosten zu steigern.

Viele Unternehmen hoffen darauf, dass sie mit automatisierten Lösungen ihre Personalprobleme bewältigen können. Für die meisten Unternehmen ist Automatisierung jedoch noch Zukunftsmusik und bleibt womöglich ein teurer Traum.

Es gibt aber bereits heute viele praxisorientierte Lösungen, die Unternehmen dabei unterstützen, ihre Herausforderungen zu meistern. Innovative Ansätze und strategische Investitionen helfen zukunftsorientierten Unternehmen nicht nur, turbulente Zeiten zu überstehen, sondern auch, trotz des finanziellen Drucks erfolgreich zu sein.

01

## Die Telemetrie-Revolution

Eines der leistungstärksten Tools, die modernen Lagermanagern zur Verfügung stehen, ist die Telemetrie. Diese hochmodernen Systeme liefern Echtzeitdaten und Einblicke, die das Potenzial haben, das Fuhrparkmanagement und die betriebliche Effizienz zu revolutionieren.

Durch die Implementierung eines solchen Telemetriesystems erhalten Fahrer im Lager einen beispiellosen Überblick über ihre Betriebsabläufe. Mit diesen Systemen lassen sich Nutzungsmuster der Stapler verfolgen, nicht ausgelastete Fahrzeuge identifizieren und Bereiche hervorheben, in denen Ressourcen knapp sind. Diese granulare Datenebene ermöglicht fundierte Entscheidungen über die Fuhrparkzusammensetzung und Aufgabenzuweisung.

Mithilfe von Telemetrie lässt sich beispielsweise erkennen, wenn bestimmte Stapler längere Zeit ungenutzt herumstehen, während andere ständig im Einsatz sind. Diese Informationen ermöglichen es Managern, die Größe ihres Fuhrparks anzupassen, wodurch die Anzahl der benötigten Fahrzeuge reduziert und die damit verbundenen Kosten gesenkt werden können. Darüber hinaus können Unternehmen durch eine gleichmäßigere Verteilung der Arbeitslast auf die verfügbaren Geräte die Lebensdauer ihrer Vermögenswerte verlängern und den Verschleiß reduzieren.

Telemetriesysteme können zudem die Staplerleistung und Wartungspläne in Echtzeit überwachen. Mit diesem proaktiven Wartungsansatz lassen sich Stillstandzeiten deutlich reduzieren und kostspielige Ausfälle vermeiden. Indem kleinere Probleme behoben werden, bevor sie zu größeren werden, gewährleisten Unternehmen einen reibungslosen Betrieb im Lager und vermeiden hohe Kosten für Notfallreparaturen oder den ungeplanten Austausch von Ausrüstung.





## Stärke durch Vielseitigkeit

Wer Kosten senken möchte, sollte auf vielseitige Ausrüstung setzen. Durch die Investition in Mehrzweckstapler können im Vergleich zum Kauf mehrerer Spezialstapler erhebliche Einsparungen erzielt werden.

Stellen Sie sich beispielsweise ein Gerät vor, das sowohl als Kommissionierer als auch als Gabelhubwagen fungiert, oder einen Schubmaststapler, der auch außerhalb des Lagers zum Be- und Entladen von Lkw im Freien eingesetzt werden kann. Diese Vielseitigkeit ermöglicht es Lagern, mit weniger Maschinen eine größere Bandbreite an Aufgaben zu erledigen, wodurch Investitions- und Wartungskosten gesenkt werden. Außerdem wird die Lagerfläche optimiert, da weniger Stapler mehr Platz für Lagerbestände oder andere betriebliche Anforderungen bedeuten.

Darüber hinaus bietet vielseitige Ausstattung mehr Flexibilität bei den Betriebsabläufen. Wenn sich die Geschäftsanforderungen ändern oder die Nachfrage saisonbedingt schwankt, ermöglichen anpassbare Maschinen schnelle Veränderungen im Lager, ohne dass zusätzliche Investitionen erforderlich sind. Diese Agilität kann ein entscheidender Faktor für die Aufrechterhaltung der Effizienz und die Kostenkontrolle in einem dynamischen Geschäftsumfeld sein.



## Fahrerassistenzsysteme: Sicherheit trifft auf Einsparungen

Sicherheit ist im Lagerbetrieb von größter Bedeutung, aber auch eng mit dem Kostenmanagement verknüpft. Unfälle und Verletzungen stellen nicht nur ein Risiko für das Wohlbefinden der Mitarbeiter dar, sondern können auch zu erheblichen finanziellen Verlusten durch beschädigte Infrastruktur, höhere Versicherungsbeiträge und Produktivitätseinbußen führen. Die wirtschaftlichen Kosten von Gabelstaplerunfällen mit verletzten Arbeitnehmern betragen mitunter [bis zu 34.000 EUR an direkten Kosten pro verletztem Arbeitnehmer und 130.000 EUR an indirekten Kosten](#).

Hier kommen Fahrerassistenzsysteme ins Spiel. Diese fortschrittlichen Technologien unterstützen die Fahrer beim ordnungsgemäßen Betrieb des Staplers und tragen so dazu bei, Unfälle, Verletzungen und Schäden an der Ausrüstung zu reduzieren. Fahrerassistenzsysteme überwachen kontinuierlich die Staplerleistung und liefern in Echtzeit Rückmeldungen an den Fahrer. Sie warnen Benutzer, wenn sie Stapler außerhalb der festgelegten Parameter verwenden, sodass sie Korrekturmaßnahmen ergreifen können, um das Risiko kostspieliger Vorfälle zu verringern.

Einige Systeme erkennen beispielsweise, wenn sich ein Gabelstapler zu schnell einer Kurve nähert, und verringern automatisch die Geschwindigkeit, um ein Umkippen zu verhindern. Andere verwenden Sensoren, um Fußgänger oder Hindernisse in der Nähe zu erkennen und den Fahrer auf mögliche Kollisionsrisiken aufmerksam zu machen. Diese Systeme warnen Benutzer vor potenziellen Unfällen und unterstützen damit die Fahrer dabei, die Lagersicherheit zu verbessern. Gleichzeitig tragen sie langfristig zu erheblichen Kosteneinsparungen bei.

Darüber hinaus können Fahrerassistenzsysteme die allgemeine betriebliche Effizienz verbessern. Indem solche Systeme den Fahrer zu einer optimalen Leistung anleiten, tragen sie dazu bei, die Produktivität zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und den Verschleiß der Stapler zu minimieren. Die kumulative Wirkung dieser Verbesserungen kann zu deutlichen Kosteneinsparungen führen.

## Lösungen für den Arbeitskräftemangel

---

Die Personalkosten stellen weiterhin ein großes Problem für Lagerbetriebe dar, insbesondere angesichts des Mangels an qualifizierten Fahrern und der Notwendigkeit, Talente für sich zu gewinnen und zu binden. Allein im Vereinigten Königreich ist die [Anzahl der Gabelstaplerfahrer seit 2019 um 19,3 Prozent gesunken](#). Als Reaktion darauf konzentrieren sich viele Unternehmen auf den Fahrerkomfort.

Moderne Stapler und Lagertechnikstapler sind mit fortschrittlichen ergonomischen Merkmalen ausgestattet, um der Ermüdung des Fahrers vorzubeugen und den Komfort zu erhöhen. Dazu gehören verstellbare Sitze, intuitive Bedienelemente und geringere Vibrationen. Diese Merkmale mögen zwar wie Luxus erscheinen, spielen aber eine entscheidende Rolle bei der Aufrechterhaltung eines hohen Maßes an Effizienz und Sicherheit.

Eine komfortablere Arbeitsumgebung trägt auch dazu bei, erfahrene Fahrer zu binden, wodurch die mitunter hohen Kosten für die Einstellung und Schulung neuer Mitarbeiter gesenkt werden. Durch Investitionen in Stapler, bei denen der Fahrerkomfort im Mittelpunkt steht, können Unternehmen eine attraktivere Arbeitsumgebung schaffen, die zu einer höheren Zufriedenheit und niedrigeren Fluktuationsraten führt.

Darüber hinaus sind Fahrer, die sich wohlfühlen, produktiver. Eine geringere Ermüdung kann zu weniger Fehlern, einer höheren Effizienz und weniger Stillstandzeiten führen. Langfristig gleichen diese Produktivitätssteigerungen die Anfangsinvestitionen in ergonomische Geräte aus und ermöglichen sogar Kosteneinsparungen.





## Antriebslösungen

Energiekosten stellen für viele Lager einen erheblichen Kostenfaktor dar und machen in der Regel etwa [15 Prozent des Betriebsbudgets eines Lagers ohne Kühlhaus](#) aus. Aktuelle Entwicklungen weltweit haben die Energielandschaft weiter verkompliziert, was zu Preisschwankungen und Sorgen über Versorgungsengpässe geführt hat. Innovative Kraftquellen weisen jedoch den Weg in die Zukunft.

Lithium-Ionen-Batterien sind eine zentrale Lösung in der Flurförderbranche. In bestimmten Anwendungen bieten diese modernen Batterien gegenüber herkömmlichen Bleisäurebatterien mehrere Vorteile, von denen viele direkt zu Kosteneinsparungen führen können.

Erstens liefern einige Lithium-Ionen-Batterien mehr nutzbare Energie pro Ladung als Bleisäurebatterien. Diese höhere Energieeffizienz bedeutet mehr Betriebszeit für jede verbrauchte Stromeneinheit, was langfristig zu niedrigeren Energiekosten führt.

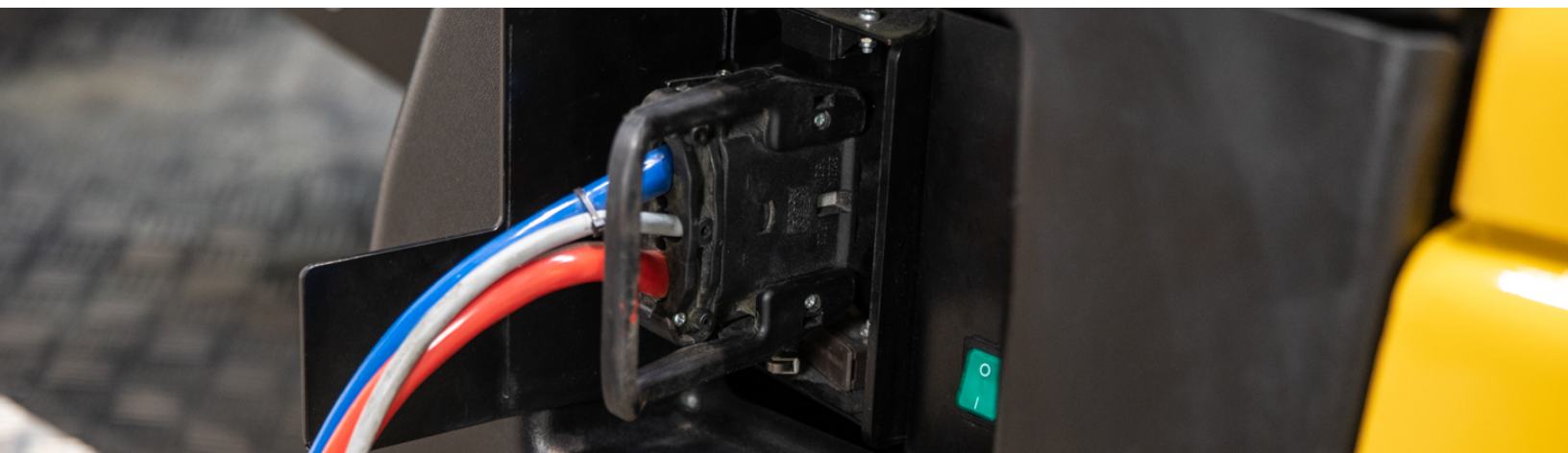
Zweitens unterstützen Lithium-Ionen-Batterien das Zwischenladen – die Möglichkeit, den Stapler in kurzen Pausen schnell aufzuladen, ohne die Batterie zu beschädigen. Mit dieser Funktion lassen sich Stillstandzeiten deutlich reduzieren und die Gesamtproduktivität steigern, da die Stapler über längere Zeiträume ohne ausgedehnte Ladepausen im Betrieb bleiben können.

Außerdem müssen keine Räumlichkeiten mehr zum Lagern und Aufbewahren der Batterien bereitgestellt werden, wodurch mehr nutzbare Arbeitsfläche zur Verfügung steht – ein wichtiger Kostenfaktor in Zeiten hoher Immobilienpreise.

Die Wartung ist ein weiterer Bereich, in dem die Lithium-Ionen-Technologie glänzt. Lithium-Ionen-Batterien sind im Vergleich zu Bleisäurebatterien, die eine regelmäßige Wässerung und Entlüftung erfordern, praktisch wartungsfrei. Diese Reduzierung des Wartungsaufwands trägt nicht nur zur Senkung der direkten Kosten bei, sondern erhöht auch die Betriebszeit der Stapler.

Die Anschaffungskosten von Lithium-Ionen-Batterien sind zwar höher, die langfristigen Vorteile überwiegen jedoch häufig die Investitionskosten. Dank ihrer längeren Lebensdauer, der schnelleren Aufladung und dem geringeren Wartungsbedarf bieten Lithium-Ionen-Batterien eine nachhaltige und wirtschaftliche Energielösung für moderne Lager.

Eine weitere vielversprechende Alternative in der sich entwickelnden Energielandschaft stellen Batterien mit Dünnplatten-Reinblei-Technologie (TPPL) dar. Wie Lithium-Ionen-Batterien sind TPPL-Batterien emissionsfrei und ermöglichen die Zwischenladung, sind aber günstiger in der Anschaffung. Damit sind sie eine interessante Antriebsoption für Stapler in einigen Lagern.



## Der Wert gebrauchter Stapler

---

Moderne Technologien können zwar erhebliche Vorteile bieten, es ist jedoch nicht immer für jedes Unternehmen notwendig oder machbar, in brandneue Stapler zu investieren. Hier kommt der Markt für hochwertige Gebrauchstapler ins Spiel.

Gebrauchtstapler bieten eine herausragende Möglichkeit, zuverlässige, effiziente Maschinen zu einem Bruchteil der Kosten neuer Modelle zu erwerben. Hochwertige Stapler sind auf Langlebigkeit ausgelegt, sodass selbst für eine Nachnutzung freigegebene Stapler bei ordnungsgemäßer Wartung ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis bieten.

Bei Gebrauchstaplern ist es wichtig, sich für seriöse Lieferanten zu entscheiden, die ihre Lagerbestände gründlich überprüfen und/oder überholen. Viele bieten für ein Rundum-sorglos-Gefühl und zum Schutz vor unerwarteten Problemen Garantien für Gebrauchstapler an.

Gebrauchtstapler können besonders für kleinere Betriebe oder solche, die ihren Fuhrpark ohne erhebliche Investitionskosten erweitern möchten, von Vorteil sein. Sie bieten Unternehmen Zugang zu den Maschinen, die sie für ihr Wachstum und zur Effizienzsteigerung benötigen, ohne ihr Budget zu überschreiten.

## Alle Fäden laufen zusammen

---

Da Lager- und Logistikbetriebe weiterhin mit steigenden Kosten zu kämpfen haben, ist ein vielschichtiger Ansatz zur Kostenreduzierung von entscheidender Bedeutung. Durch den Einsatz moderner Technologien wie Telemetrie und Fahrerassistenzsystemen, die Investition in vielseitige und ergonomische Geräte, die Nutzung energieeffizienter Lösungen wie Lithium-Ionen-Batterien und gegebenenfalls die Anschaffung hochwertiger Gebrauchstapler können Unternehmen den Betrieb effizienter, sicher und kostengünstiger gestalten.

Auch wenn die Anschaffungskosten für einige dieser Lösungen beträchtlich erscheinen mögen, überwiegen die langfristigen Vorteile häufig bei Weitem. Höhere Produktivität, weniger Stillstandzeiten, bessere Sicherheit und niedrigere Betriebskosten können langfristig zu erheblichen Einsparungen führen.

Wenn Sie Ihren Lagerbetrieb optimieren und Kosten senken möchten, sollten Sie sich stets über die gesamte Palette an Lösungen informieren, die auf dem Markt verfügbar sind. Yale Lift Truck Technologies bietet ein umfassendes Portfolio an Produkten und Services, die speziell auf diese Anforderungen zugeschnitten sind. Von modernen Telemetriesystemen wie Yale Vision und vielseitigen Geräten bis hin zu Staplern mit Lithium-Ionen-Batterie und hochwertigen Yale Gebrauchstaplern: Yale ist führend bei der Entwicklung praxisorientierter Lösungen für die komplexen Herausforderungen, mit denen sich Lager- und Intralogistikbetriebe heute auseinandersetzen müssen.

Indem Sie Ihre Anforderungen sorgfältig abwägen und sich über die verfügbaren innovativen Lösungen informieren, können Sie dafür sorgen, dass Ihr Unternehmen im heutigen wettbewerbsorientierten Geschäftsumfeld nicht nur überlebt, sondern erfolgreich ist.