



WHITE PAPER

Gestione della crisi dei costi

Soluzioni reali per le attività di magazzino e logistica

Negli ultimi anni le attività di magazzino e logistica hanno dovuto affrontare un'incessante ondata di costi in costante aumento. I soli costi di proprietà per i magazzini, comprensivi di affitti, costi di servizio e tasse, sono cresciuti di conseguenza del [10,1% nei 12 mesi fino a luglio 2023 in 52 mercati globali](#). Aggiungete gli aumenti degli altri costi, da quelli della manodopera ed energetici alla manutenzione delle attrezzature e ai problemi di sicurezza, e la pressione per migliorare l'efficienza riducendo al contempo le spese generali può risultare schiacciante.

Molte aziende potrebbero attendere il giorno in cui le soluzioni automatizzate possono aiutare a superare i problemi legati alla manodopera. Tuttavia, per la maggior parte delle aziende, quel giorno è ancora ben lontano e può rimanere un sogno costoso.

Fortunatamente, esistono molte soluzioni del mondo reale che possono aiutare le aziende ad affrontare i problemi che devono affrontare oggi. Approcci innovativi e investimenti strategici stanno aiutando le aziende all'avanguardia non solo a superare la tempesta, ma a prosperare nonostante queste pressioni finanziarie.

01

La rivoluzione della telemetria

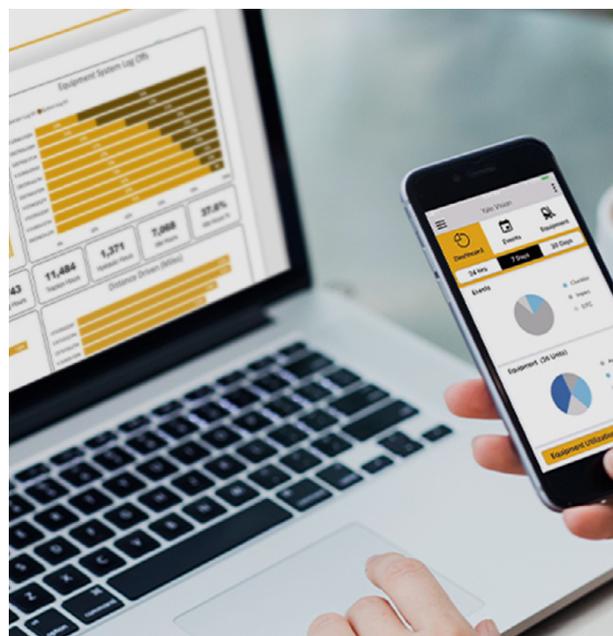
Uno degli strumenti più efficaci attualmente a disposizione dei responsabili dei magazzini moderni è la telemetria avanzata. Questi sofisticati sistemi forniscono dati e informazioni in tempo reale che possono rivoluzionare la gestione della flotta e l'efficienza operativa.

Implementando un sistema di telemetria all'avanguardia, gli operatori di magazzino ottengono una visibilità senza precedenti sulle loro attività. Questi sistemi sono in grado di monitorare i modelli di utilizzo delle attrezzature, identificare le risorse sottoutilizzate ed evidenziare le aree in cui le risorse iniziano ad essere carenti. Questo livello più dettagliato di dati consente di assumere decisioni informate sulla composizione della flotta e sull'assegnazione dei compiti.

Ad esempio, la telemetria può rivelare che alcuni carrelli elevatori restano inutilizzati per lunghi periodi, mentre altri sono costantemente impiegati. Queste informazioni consentono ai responsabili di dimensionare correttamente la propria flotta, riducendo potenzialmente il numero di veicoli necessari e tagliando i costi associati. Inoltre, ridistribuendo i carichi di lavoro in modo più uniforme tra le attrezzature disponibili, le aziende possono prolungare la durata delle loro risorse e limitare l'usura.

Inoltre, i sistemi di telemetria possono monitorare in tempo reale le prestazioni delle attrezzature e i

programmi di manutenzione. Questo approccio proattivo alla manutenzione può ridurre significativamente i fermi macchina ed evitare costosi guasti. Affrontando problemi minori prima che si trasformino in problemi importanti, i magazzini possono mantenere il regolare svolgimento delle loro attività operative ed evitare cospicue spese dovute a riparazioni di emergenza o alla sostituzione non programmata delle attrezzature.



L'efficacia della versatilità

Nella ricerca della riduzione dei costi, la versatilità è fondamentale. L'investimento in attrezzature multifunzionali può portare a notevoli risparmi rispetto all'acquisto di più macchine specializzate.

Si consideri, ad esempio, un'attrezzatura singola in grado di operare sia come commissionatore che come transpallet o carrello retrattile, che può spingersi all'esterno del magazzino per caricare e scaricare autocarri. Questa versatilità consente ai magazzini di svolgere una più ampia gamma di attività con un minor numero di macchine, riducendo i costi in conto capitale e di manutenzione. Inoltre, ottimizza lo spazio a magazzino, poiché un minor numero di attrezzature si traduce in più spazio per le scorte di ricambi o altre esigenze operative.

Inoltre, le attrezzature versatili offrono flessibilità operativa. Al variare delle esigenze aziendali o stagionali, la possibilità di disporre di macchinari adattabili consente ai magazzini di adeguarsi rapidamente senza necessità di ulteriori investimenti. Questa agilità può essere un fattore cruciale per il mantenimento dell'efficienza e il controllo dei costi in un ambiente aziendale dinamico.



Sistemi di assistenza all'operatore: dove la sicurezza incontra il risparmio

La sicurezza è fondamentale nelle operazioni di magazzino, ma è anche intrinsecamente legata alla gestione dei costi. Gli incidenti e gli infortuni non rappresentano solo un rischio per il benessere dei dipendenti, ma possono anche causare significative perdite finanziarie a causa di danni ad infrastrutture, maggiori premi assicurativi e perdita di produttività. Il costo economico degli incidenti con carrelli elevatori che provocano infortuni ai lavoratori può arrivare a [34.000 € di costi diretti per lavoratore infortunato e 130.000 € di costi indiretti](#).

È qui che entrano in gioco i sistemi di assistenza all'operatore (OAS). Queste tecnologie avanzate sono progettate per supportare gli operatori nel corretto utilizzo del carrello, contribuendo così a ridurre incidenti, infortuni e danni alle attrezzature. Monitorando costantemente le prestazioni del carrello e fornendo feedback in tempo reale agli operatori, i sistemi di assistenza all'operatore sono progettati per avvisare gli utenti quando utilizzano attrezzature al di fuori dei parametri impostati, in modo da poter adottare misure correttive, riducendo potenzialmente il rischio di costosi incidenti.

Ad esempio, alcuni sistemi sono in grado di rilevare quando un carrello si avvicina troppo rapidamente a una svolta e di ridurre automaticamente la velocità per evitarne il ribaltamento. Altri utilizzano sensori per rilevare pedoni od ostacoli nelle vicinanze, segnalando all'operatore i potenziali rischi di collisione. Avvisando gli utenti di potenziali incidenti prima che questi si verifichino, questi sistemi possono aiutare gli operatori a migliorare la sicurezza del magazzino contribuendo al tempo stesso a notevoli risparmi sui costi nel tempo.

Inoltre, i sistemi di assistenza all'operatore possono migliorare l'efficienza operativa complessiva. Guidando gli operatori verso prestazioni ottimali, questi sistemi possono aumentare la produttività, ridurre il consumo energetico e contenere al minimo l'usura delle attrezzature. L'effetto cumulativo di questi miglioramenti può portare a significative riduzioni dei costi a livello generale.

Le soluzioni per le difficoltà riguardanti il personale

I costi della manodopera continuano ad essere un problema rilevante per le attività di magazzino, con la carenza di operatori qualificati e la necessità di attrarre e trattenere talenti. Nel solo Regno Unito, [dal 2019 il numero di operatori di carrelli elevatori è diminuito del 19,3%](#). In risposta, molte aziende si concentrano sul comfort dell'operatore.

I moderni carrelli elevatori e quelli da magazzino sono progettati con funzioni ergonomiche avanzate che riducono l'affaticamento dell'operatore e migliorano il comfort. Questi miglioramenti includono sedile regolabile, comandi intuitivi e ridotti livelli di vibrazioni. Sebbene queste caratteristiche possano sembrare lussi, svolgono un ruolo cruciale nel mantenere livelli di efficienza e sicurezza elevati.

Un ambiente di lavoro più confortevole contribuisce inoltre a trattenere operatori esperti, riducendo i relativi costi legati al reclutamento e alla formazione. Investendo in attrezzature che danno la priorità al comfort dell'operatore, i magazzini possono creare un ambiente di lavoro più attraente, con conseguente maggiore soddisfazione sul lavoro e minori tassi di turnover.

Inoltre, il comfort accresce i livelli di produttività degli operatori. Il minor affaticamento può tradursi in meno errori, una maggiore efficienza e minori fermi macchina. Con il passare del tempo, questi miglioramenti in termini di produttività possono compensare l'investimento iniziale in attrezzature ergonomiche, con conseguenti risparmi sui costi a lungo termine.



Soluzioni energetiche

I costi energetici rappresentano una spesa significativa per molti magazzini, che generalmente ammonta a circa [15% del budget operativo di un magazzino non refrigerato](#). I recenti eventi globali hanno ulteriormente complicato il panorama energetico, portando alla volatilità dei prezzi e alle preoccupazioni di approvvigionamento. Tuttavia, soluzioni di alimentazione innovative tracciano il percorso da seguire.

La tecnologia delle batterie agli ioni di litio è una soluzione chiave nel settore della movimentazione dei materiali. In alcune applicazioni, queste batterie avanzate possono offrire diversi vantaggi rispetto alle tradizionali batterie al piombo, molti dei quali possono tradursi direttamente in risparmi sui costi.

In primo luogo, alcune batterie agli ioni di litio forniscono più energia utile per carica rispetto alle loro controparti al piombo. Questa maggiore efficienza energetica si traduce in maggior tempo operativo per ogni unità di elettricità consumata, con conseguente possibile riduzione dei costi energetici nel tempo.

In secondo luogo, le batterie agli ioni di litio supportano il biberonaggio – la possibilità di rapide ricariche durante brevi pause senza danneggiare la batteria. Questa funzione può ridurre notevolmente i fermi-macchina e aumentare la produttività complessiva, poiché le attrezzature possono essere mantenute in funzione per periodi più lunghi senza

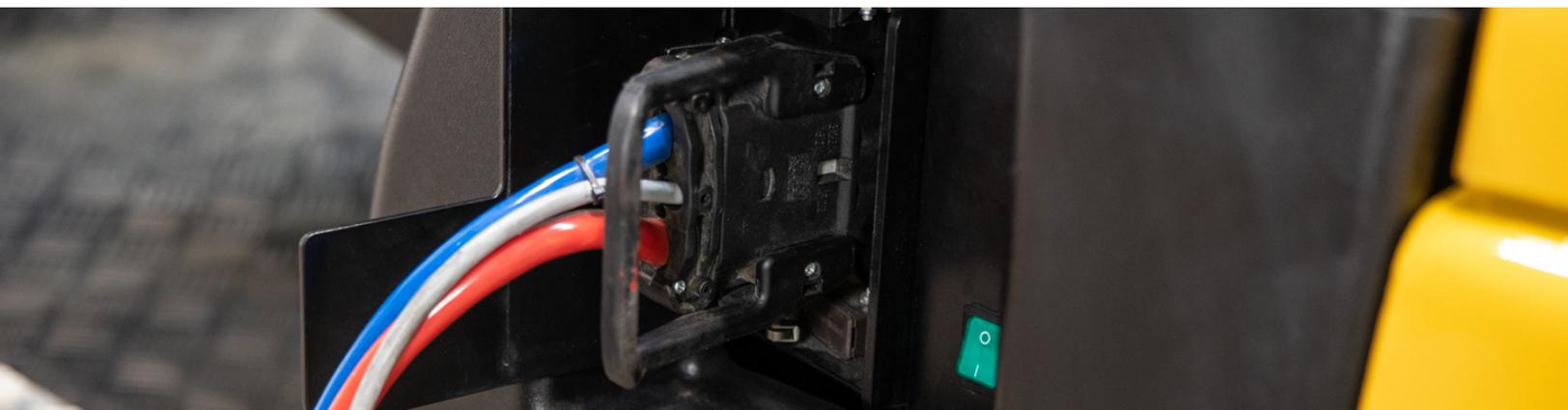
interruzioni di ricarica prolungate.

Inoltre, non è necessario riservare lo spazio di magazzino per la ricarica e lo stoccaggio delle batterie, aumentando così lo spazio disponibile – un utile risparmio sui costi quando i prezzi degli immobili sono un fattore importante.

La manutenzione è un'altra area in cui la tecnologia agli ioni di litio dà il meglio di sé. Queste batterie non richiedono praticamente alcuna manutenzione rispetto alle batterie al piombo, che necessitano di regolare rabbocco di acqua e scarico del gas. Questa riduzione della manutenzione non solo contribuisce a ridurre i costi diretti, ma aumenta anche i tempi di piena operatività delle attrezzature.

Mentre l'investimento iniziale nella tecnologia agli ioni di litio può essere più elevato, i vantaggi a lungo termine spesso superano i costi iniziali. Con la loro maggiore durata, capacità di ricarica più rapide e minori esigenze di manutenzione, le batterie agli ioni di litio offrono una soluzione energetica sostenibile ed economica per i moderni magazzini.

Le batterie al piombo puro con piastre sottili (TPPL) rappresentano un'altra promettente alternativa nel panorama energetico in evoluzione. Come gli ioni di litio, il TPPL produce zero emissioni e consente il biberonaggio, ma offre un costo di acquisizione inferiore, caratteristiche che lo rendono una valida opzione di alimentazione per carrelli elevatori per alcuni magazzini.



Il valore dell'attrezzatura usata

Sebbene la tecnologia all'avanguardia possa offrire vantaggi significativi, non è sempre necessario o fattibile per ogni attività investire in nuove attrezzature. È qui che entra in gioco il mercato delle attrezzature usate di alta qualità.

La scelta di attrezzature usate può essere un ottimo modo per accedere a macchinari affidabili ed efficienti ad un costo decisamente inferiore rispetto a quello dei nuovi modelli. Le attrezzature di buona qualità sono progettate per durare nel tempo, il che significa che anche le macchine di seconda mano possono offrire un ottimo rapporto qualità/prezzo, se sottoposte a manutenzione adeguata.

Quando si considerano le attrezzature usate, è fondamentale scegliere fornitori affidabili che ispezionino e/o ricondizionino accuratamente il loro parco macchine usate. Molti offrono garanzie sulle attrezzature usate, garantendo tranquillità e protezione contro problemi imprevisti.

Le attrezzature usate possono essere particolarmente vantaggiose per le aziende di dimensioni più contenute o per coloro che desiderino ampliare la propria flotta senza incorrere in spese di capitale significative. Consente alle aziende di accedere alle attrezzature di cui hanno bisogno per crescere e migliorare l'efficienza rispettando al tempo stesso i vincoli di budget.

Riassumendo il tutto

Poiché i magazzini e le attività logistiche continuano ad affrontare le sfide legate all'aumento dei costi, è essenziale adottare un approccio multiforme alla riduzione dei costi. Sfruttando tecnologie avanzate come la telemetria e i sistemi di assistenza agli operatori, investendo in attrezzature versatili ed ergonomiche, adottando soluzioni efficienti dal punto di vista energetico come le batterie agli ioni di litio e prendendo in considerazione attrezzature usate di alta qualità, le aziende possono garantire un funzionamento più efficiente, sicuro ed economico.

Mentre gli investimenti iniziali in alcune di queste soluzioni possono sembrare sostanziali, i vantaggi a lungo termine spesso superano di gran lunga i costi. Maggiore produttività, minori fermi macchina, maggiore sicurezza e minori spese operative possono portare a notevoli risparmi nel tempo.

Considerando come ottimizzare le operazioni di magazzino e ridurre i costi, vale la pena esplorare l'intera gamma di soluzioni disponibili sul mercato. Yale Lift Truck Technologies offre una gamma completa di prodotti e servizi progettati per far fronte a queste sfide. Dai sistemi di telemetria avanzati come Yale Vision e le attrezzature versatili ai carrelli alimentati con batterie agli ioni di litio e alle opzioni Yale Used di alta qualità, Yale è in prima linea nello sviluppo di soluzioni reali per le complesse sfide che devono affrontare le attuali attività di magazzino e intralogistica.

Valutando attentamente le vostre esigenze ed esplorando le soluzioni innovative disponibili, potete organizzare la vostra attività non solo per sopravvivere, ma anche per prosperare nell'odierno panorama competitivo.